DE

kurtz ersa

TOOLS

Lötwerkzeuge & Zubehör 2027



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

INHALT



Patentierte Lötspitzentechnologie Tip'n'Turn
Spitzenwechsel in Rekordzeit bei 20 % mehr Performance
Alle infos auf Seite 8

Löt- & Entlötstationen

Basic Lötstationen
Universelle Digitallötstation RDS 80 5
Kompakte Digitallötstation i-CON PICO MK2 6

Industrie- und IoT-Lötstationen
Patentierte Spitzentechnologie Tip'n'Turn 8
Performance Lötspitzen 9
Die neue i-TOOL MK2 Technologie 10
i-TIP CLEANER 12
Kompakte Industrielötstation
i-CON NANO MK2 13
Digitale Industrielötstation
i-CON 1 MK2 14
Zwei-Kanal-Löt- und Entlötstation i-CON 2V MK2 . . 16
i-CON mit Schnisttstelle 17
IoT-Lötstation i-CON TRACE . . . . . .18 – 21

High-End- und Reworkstationen
Die Tools der i-CON VARIO MK2 Serie 23
Zwei-Kanal-Löt- und Entlötstation
i-CON VARIO 2 MK2 24
Mehrkanal Löt- und Entlötstation
i-CON VARIO 4 MK2 25
i-CON Matrix 26

Lötrauchabsaugungen

Arbeitsplatz-Absaugungen
Ersa EASY ARM 1 + 2 . . . . . .28 – 29



i-CON TRACE

Lötkolben und Lötsets

Universallötkolben
Ersa 30 S, MULTI-TIP 31
Standardlötkolben
Ersa 50 S, Ersa 80 S, Ersa 150 S 32

Schnell-Lötgerät
MULTI-SPRINT 32
Geregelte Netzlötkolben
PTC 70, MULTI-TC 33
Gaslötkolben
INDEPENDENT 75, INDEPENDENT 130 . . . . . .34 – 35

Arbeitsplatzzubehör und Hilfsmittel

Arbeitsplatzzubehör
Temperaturmessgerät DTM 110 37
Vakuumpipette SVP 100 37
Entlötgerät SOLDAPULLT AS 196 38
Pinzette 38
Spitzenwechselwerkzeug 38
Tip Reactivator 38
Stapelrack STR 200 39
Lötdrahtabroller SR 100 39
Ablageständer und Zubehör 40

Hilfsmittel
Lotdrähte 41
Entlötlitzen und Flussmittel 42

Lötspitzen und Heißluftdüsen

ERSADUR Spitzenaufbau 44
Fachgerechte Lötspitzenpflege 45

Dauerlötspitzen
Serie 142 . . . . . .15, 46 – 47
Serie 102 . . . . . .48 – 49
Serie 832, 842 50
Serie 242, 612, 212 51

Entlötspitzen
Serie 462, 722, 742 52
Serie 422, 452 53

Lötspitzen und Heißluftdüsen
Serie 172, 162, 472, G 072, G 132 54
Serie 032, 052, 082, 152 55

Weitere Angebote und Lösungen

Schulungen . . . . . .56 – 57
Hybrid Rework Systeme . . . . . .58 – 59

QUICKFINDER

Artikelnummer	Seite
00	
0003B/SB	40
0004G/SB	40
0008M/10	40, 45
0008M/SB	40
0009/SB	40
0032er Spitzen	55
005100A	32
0052JD/SB	55
0055JD	32
008100A	32
0082JD/SB	55
0082KD/SB	55
0085JD	32
01	
010102J	49
0102er Spitzen	49
0105CDJ	11/14-17/26
010MM0250LF02	41
0125CDK	11, 13, 26
0135CDK	6, 11, 26
0140CDJ	11, 21, 26
014100J	47
0142er Spitzen	47
015100A	32
0152er Spitzen	55
0155JD	32
015MM0250LF02	41
016100J	47
0162er Spitzen	54
0172er Spitzen	54
02	
021100J	51
0212er Spitzen	51
0240CDJ	23, 26
024100J	23, 51
0242er Spitzen	51
03	
0330KD	31
033100A	31
0340KD	31
034100A	31
04	
042100J	11, 16-17
0422MD/SB	53
0450MDJ	11, 17, 26
0452er Spitzen	53
0460MDJ	11, 17, 26
0462er Spitzen	52
0470ERJ	23
0472er Düsen	54
06	
0612er Spitzen	51
07	
0710CD	33
0740EDJ	23, 26
074100J	23

Artikelnummer	Seite
0742er Spitzen	52
0760CD	33
08	
0832er Spitzen	50
0840CDJ	17
084100J	17, 50
0842er Spitzen	50
0890CDJ	5
09	
0910BD	31
0920BD	31
0960ED	32
0A	
0A Ablageständer	40
0A08MSET	40
0AS196	38
0C	
0CA10-001	26, 28
0CA10-002	26, 28
0CA10-1001	29
0CA10-1002/04	29
0CA10-2002	29
0CA10-4001	29
0CA10-4002	29
0CA10-4003	29
0CA10-4004	29
0CA10-4005	29
0CA10-5001	29
0CA10-5002	29
0CA10-5003	29
0CA10-5004	29
0CA10-5005	29
0CA10-9004	29
0CA10-9006	29
0CA10-9011	28
0D	
0DTM110	37
0DTM110C	37
0F	
0FMIF6000-001	42
0FMIF8001-001	42
0FMKANC32-005	42
0FMKANC32-200	42
0FMPEN	42
0FR400	42
0G	
0G072er Spitzen	54
0G07400041	34
0G07400141	34
0G132er Spitzen	54
0G13400041	35
0G13400141	35
0G157/SB	40
0G808K	34-35
0I	
0IC1105A	14
0IC1105A0C	14

Artikelnummer	Seite
0IC1105A58	14
0IC1105V	3
0IC1105V0C	3
0IC1205A	13
0IC1205A58	13
0IC1305	6
0IC2205V	16
0IC2205V0C	16
0IC2205VC	16
0IC2205VIT	16
0ICT1000A	21
0ICT125	21
0ICV2005A	24
0ICV2005AC	24
0ICV2005AI	24
0ICV2005AXV	24
0ICV2005HP	24
0ICV2005XV	24
0ICV2005XVI	24
0ICV2035A	24
0ICV2035AP	24
0ICV2035HP	24
0ICV2035X	24
0ICV208	11
0ICV209	23
0ICV210	23
0ICV4005AI	25
0ICV4005AIC	25
0ICV4005AICXV	25
0ICV4035A	25
0L	
0LS197	38
0R	
0RDS80	5
0S	
0SH11	3
0SR100	39
0SR101	39
0STR200	39
0SVP100	37
0SVP12K	37
0SVP13A	37
0T	
0TR01/SB	38
0TR03/SB	38
0W	
0WICKNC1.5/10	42
0WICKNC2.2/10	42
0WICKNC2.5/10	42
0WICKNC4.9/10	42
1	
1055JDA068	32
1085JDA068	32
1155JDA068	32
1330KDA068	31
1340KDA068	31
1710CDA068	33

Artikelnummer	Seite
1960EDA068	32
1IC1105A00A67	14
1IC1205A00A67	13
1IC1305000A67	6
1IC2205V00A67	16
1ICT1000A00A67	21
1RDS800000A67	5
2	
290763	29
291405	29
3	
3CA10-2003	29
3CA10-2004	29
3CA10-9001	29
3CA10-9002	29
3IT1040-00	3
3IT2440/SB	51
3YE1058-01	54
3ZT00051	45
3ZT00164	38
3ZT00165	38
4	
4FMJF6000-PEN	42
4FMJF8001-PEN	42
4FMJF8300-005	42
4FMJF8300-030	42
4I16035SAC305-1	41
4I16050SAC305-5	41
4I16070SAC305-5	41
4I16100SAC305-5	41
4IF091.0-0500	41
4IF140.5-0500	41
4IF140.7-0500	41
4IF141.0-0500	41
E	
E005100	55
E008100	55
E015100	55
E033100	55
E034100	31
E045600	53
E074600	52
E074700	52
E091100	31
E092100	31
E096100	32

kurtz ersa

Löt- & Entlötstationen

Basic Lötstationen



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

RDS 80

Die universelle, digitale Lötstation

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0RDS80	Lötstation RDS 80 mit Lötkolben RT 80 (0890CDJ), Lötspitze 0842CD, Heizelement 089100J und Ablageständer 0A39 mit Schwamm 0003B
1RDS800000A67	RDS 80, 115 V-Version

CE VDE VDE EMC **PTC**



RDS 80 mit Lötkolben RT 80, Ersa RESISTRONIC Regelung
Lötspitzen Serie 832, 842 siehe Seite 50

Die digitale Lötstation Ersa **RDS 80** mit der seit Jahren bewährten Ersa RESISTRONIC Temperaturregelung bietet **80 W** Heizleistung. Bei dieser Temperatur-Regelungstechnik übernimmt das keramische PTC-Heizelement (Positive Temperature Coefficient) die Funktion des Temperaturfühlers und garantiert durch die hohe Anfangsleistung ein äußerst schnelles Aufheizen.

Zusammen mit der große Auswahl an innenbeheizten Lötspitzen mit hohem Wirkungsgrad eröffnet sich so ein sehr breites Anwendungsspektrum.

Der ergonomische Griff, das funktionale Gehäusedesign und das große, digitale Multifunktionsdisplay lassen kaum Wünsche offen.

Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

Neben beliebiger Temperaturwahl zwischen 150 °C und 450 °C können 3 Festtemperaturen oder 2 Festtemperaturen und eine Standby-Temperatur programmiert werden.

Darüber hinaus besitzt das Gerät neben einer Power-Bargraph-Anzeige eine Kalibrier- und eine Power-off-Funktion. Über eine Buchse mit integriertem 220-kΩ-Widerstand kann Potenzialgleichheit der Lötspitze mit dem Arbeitsplatzpotenzial hergestellt werden.

Der Lötkolben **RT 80** besitzt eine angespritzte Silikon-Anschlussleitung. Zum Wechsel der Spitzen empfehlen wir das Spitzenwechselwerkzeug 3ZT00164 (siehe Seite 38).

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Temperatur	Lötkolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
RDS 80	80 W/230 V, 50 – 60 Hz/24 V bzw. 80 W/115 V, 50 – 60 Hz/24 V	150 – 450 °C	**RT 80**	105 W (280 °C)	ca. 40 s (280 °C)	ca. 130 g

*mit Zuleitung



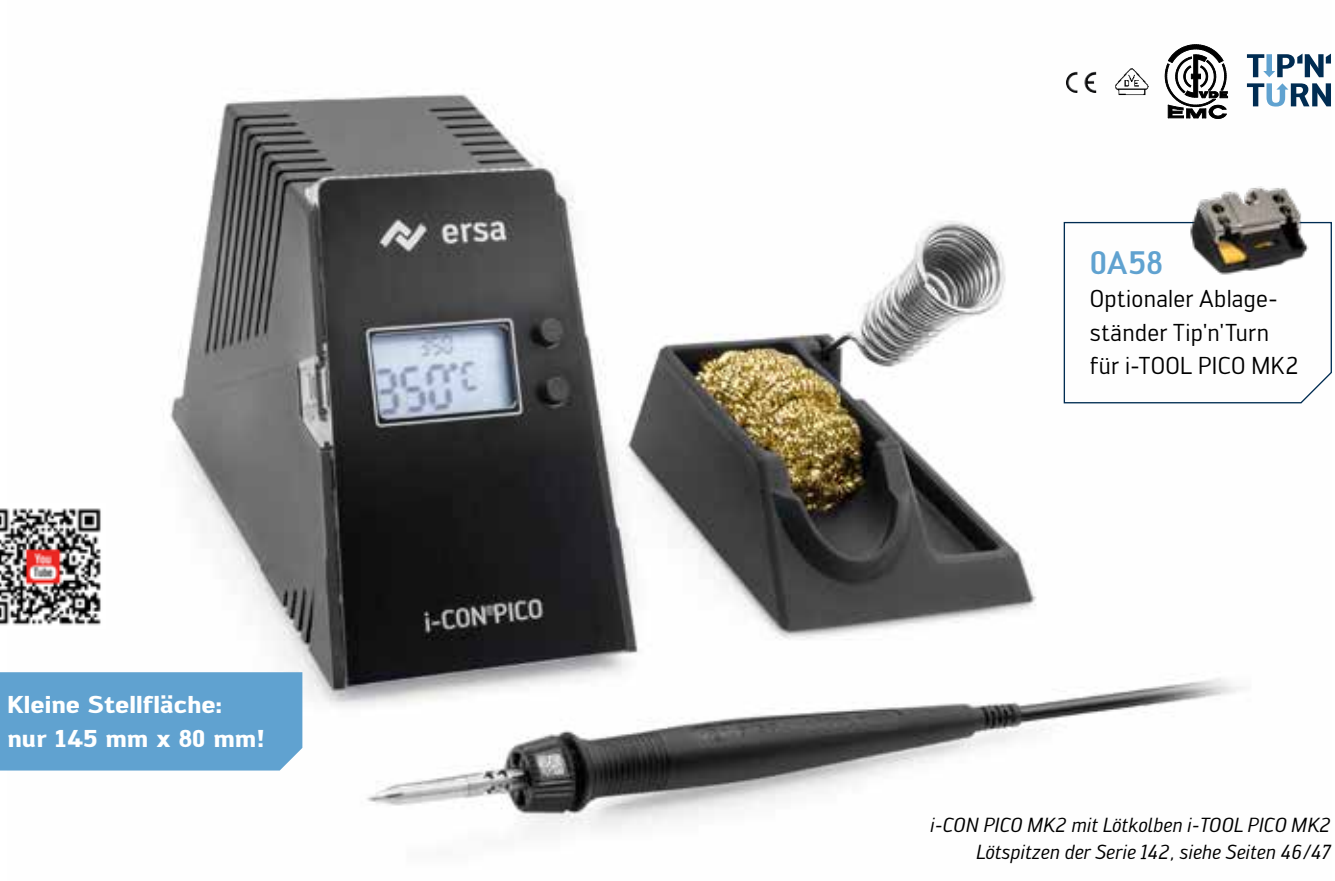
Anwendungsbeispiel



Multifunktionsdisplay

i-CON PICO MK2

Der Einstieg ins professionelle Löten



i-CON PICO MK2 mit Lötkolben i-TOOL PICO MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47

Schnell, benutzerfreundlich und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis – diese Anforderungen erfüllt die **i-CON PICO MK2.** Sie ist die Einsteigerstation für das professionelle Löten innerhalb der Lötstationen-Serie i-CON, geeignet für semi-professionelle und ambitionierte Anwender im Hobby-Bereich, die auf ESD-Fähigkeit verzichten können.

Neben der stufenlosen Temperaturregelung über die beiden Knöpfe neben dem gut ablesbaren LC-Display lassen sich via PC-Software und microSD-Karte drei Festtemperaturen und drei Energie-Level individuell einstellen, so dass je nach Lötaufgabe schnell zwischen den Parametern gewechselt werden kann. Die integrierte Standby-Funktion schont die Lötspitze und erhöht deren Standzeit erheblich. Weiteres Highlight: Über die microSD-Karte lässt sich die Lötstation zudem für andere Benutzer sperren.

Der mit 30 g federleichte Lötkolben **i-TOOL PICO MK2** ist äußerst ergonomisch, so dass man gerne mit ihm arbeitet. Innerhalb von 9 Sekunden heizt er von Raum- auf Betriebstemperatur. Der integrierte Temperatursensor reagiert unverzüglich und exakt, so dass eine konstante Temperatur für sicheres Löten gewährleistet ist, auch bei empfindlichen Bauteilen.

Mit der Serie 142 steht eine umfangreiche Palette kostengünstiger Lötspitzen mit dem neuen Tip'n'Turn Spitzenwechsel (siehe Seite 8) für unterschiedlichste Anwendungen zur Verfügung.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0IC1305	Lötstation i-CON PICO MK2 mit Lötkolben i-TOOL PICO MK2 (0135CDK), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 014100J und Ablageständer 0A60 mit Messingwolle 0008M/SB
1IC1305000A67	i-CON PICO MK2, 115 V-Version

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Temperatur	Lötkolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
i-CON PICO MK2	max. 80 W/230 V (115 V), 50 Hz	150 – 450 °C	**i-TOOL PICO MK2**	max. 80 W/16,5 VAC	ca. 9 s (350 °C)	ca. 30 g

*ohne Zuleitung

kurtz ersa

Löt- & Entlötstationen

Industrie- und IoT-Lötstationen



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

Patentierte Lötspitzentechnologie

Spitzenwechsel in Rekordzeit bei 20 % mehr Performance

Die neuste i-TOOL Generation mit 20% mehr Lötperformance ist einer der kleinsten und leistungsstärksten Feinlötkolben auf dem Markt, mit dem man nicht nur verbesserte Qualität und Produktivität im Handlöten erreicht, sondern auch eine enorme Senkung der Betriebskosten.

Beim werkzeuglosen Spitzenwechsel bleibt, im Gegensatz zu Kartuschenspitzen, das teure Heizelement erhalten. Die Spitze und das Heizelement werden separat gewechselt – schnell und unkompliziert.

Eine umfangreiche Palette an leistungsoptimierten Standard- und Sonderlötspitzen eröffnet beispiellose Flexibilität, selbst bei diffizilen und unkonventionellen Anwendungen.

Das Hochleistungsheizelement liefert 150 W und sorgt für ein äußerst schnelles Auf- und Nachheizen, so dass dem i-TOOL auch bei wärmeintensiven Lötungen nie die Puste ausgeht. Dabei liegt er mit 30 g und kompakten 150 mm Gesamtlänge angenehm in der Hand.



Neue i-TIP Spitzenserie: Thermisch optimiertes Lötspitzendesign, schneller Spitzenwechsel, QR-Code auf jeder Lötspitze, geringe Gesamtkosten.











Das patentierte Tip´n´Turn-Konzept ermöglicht dank des Bajonettverschlusses den Spitzenwechsel in Rekordzeit – ohne zusätzliches Werkzeug, sicher und im Handumdrehen: mit dem Ablageständer 0A58 (kompatibel mit allen Lötkolben der i-TOOL MK2-Serie und dem i-TOOL TRACE) oder von Hand.



PERFORMANCE-LÖTSPITZEN

Bis zu 30 % schneller löten – die neuen i-TIPs für anspruchsvolle Anwendungen

Die Performance-Varianten der i-TIP-Lötspitzenserie 142 wurden speziell für Anwender entwickelt, die höchste Anforderungen an Wärmeübertragung stellen.

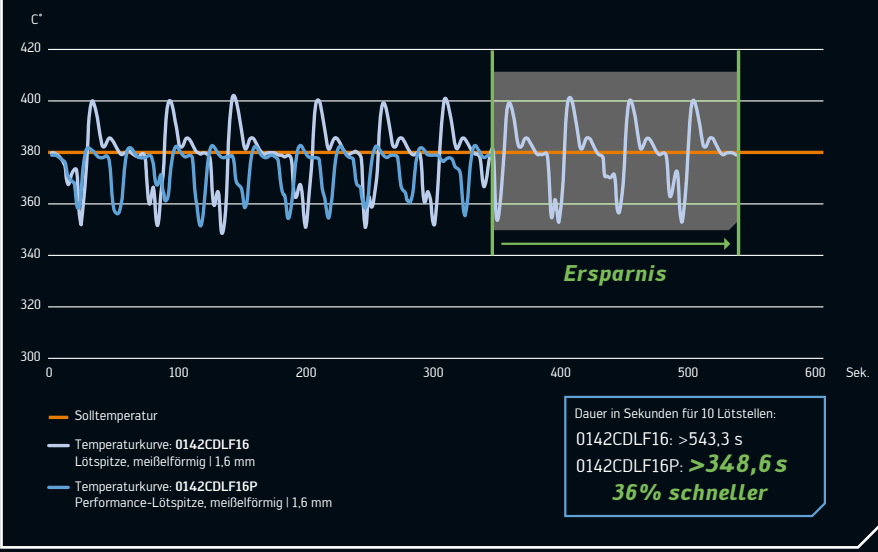
Die Performance-Lötspitzen setzen weiter auf die bewährte Geometrie der Kontaktfläche, verfügen jedoch über ein deutlich größeres Wärmereservoir. Dadurch wird eine messbar schnellere Wärmeübertragung direkt an der Lötstelle erreicht.

In Testreihen wurden Performance-Vorteile von über 30% gegenüber Standardspitzen realisiert. Besonders profitieren Anwender, die massereiche Lötstellen bearbeiten oder ohne Vorheizung der Baugruppe arbeiten.

Da die Spitzenform der Performance-Spitzen an der Kontaktfläche identisch bleibt, ist die Artikelzuordnung denkbar einfach: Zur bekannten Bestellnummer wird lediglich ein P ergänzt – aus 0142CDLF50 wird so zum Beispiel 0142CDLF50P.

Die neuen Spitzen sind kompatibel mit allen i-CON Lötstationen, besonders empfehlen sich die Industrielötstationen i-CON TRACE, die i-CON VARIO MK2 Reihe sowie die Modelle der i-CON 1 und i-CON 2 Familie jeweils in der MK2 Ausführung. Selbstverständlich sind auch die P-Spitzen mit der praktischen Tip'n'Turn Funktion für einen schnellen werkzeuglosen Spitzenwechsel ausgestattet.

Performance-Vergleich: Testreihe mit 10 Lötstellen Performance-Lötspitze vs "normale Lötspitze".
Lötstation: i-CON TRACE | Energielevel: Medium



Performance-Spitzen

- 0142CDLF16P
- 0142CDLF20P
- 0142CDLF24P
- 0142CDLF32P
- 0142CDLF50P

Technische Highlights

- schnelleres Erwärmen der Lötstelle
- mehr Wärmespeicherkapazität
- insgesamt schnelleres bzw. performanteres Löten

Die neue i-TOOL MK2 Technologie

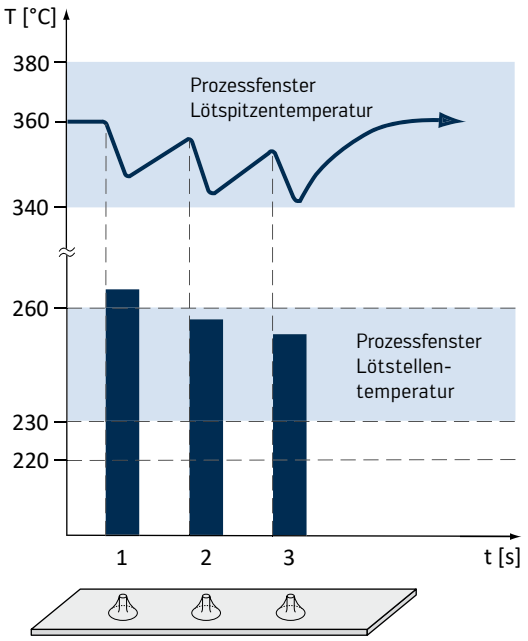
jetzt für alle i-CON Stationen verfügbar

schnelles Auf-/Nachheiz-verhalten und bis zu +20 % mehr Performance

sicherer Spitzen-wechsel in Rekordzeit via Tip'n'Turn

nachrüstbar an bisherigen Stationen

erhöhte Lebensdauer durch Stand-by-Sensor



Prozessfenster und -alarm

Der i-TOOL MK2 heizt so schnell, dass alle Lötverbindungen mit nahezu identischer Temperatur hergestellt werden können. Der Sensor misst die Ist-Temperatur ganz vorne an der Lötspitze. Die i-CON Stationen informieren den Bediener, falls die Temperatur das vorgewählte Prozessfenster der Lötspitzentemperatur verlässt.

Automatischer Standby

Sobald das Lötwerkzeug nicht benutzt wird, sinkt die Temperatur nach der vorgewählten Standby-Zeit auf die eingestellte Standby-Temperatur ab.



Eine Spitzenserie für alle Kolben

Die Serie 142 bietet eine umfangreiche Auswahl an preiswerten Dauerlötspitzen (siehe Seiten 46/47).





Spitzen identifizierbar mittels QR-Code

i-TOOL MK2

Lötkolben i-TOOL MK2 mit 150 W Mikro-Hochleistungsheizelement: Die neue Tip´n´Turn-Technologie ermöglicht einen schnelleren und sichereren Spitzenwechsel durch die Verwendung einer neuen Bajonettbefestigung. Zusätzlich zur verbesserten Ergonomie bietet die 142-Spitzenserie eine verbesserte Wärmeübertragung und hohe Performance bei optimalem Preis-Leistungsverhältnis. Diese neue Heiztechnologie ermöglicht ein blitzschnelles Auf- und Nachheizen des Lötkolbens i-TOOL MK2 von Raumtemperatur auf 350 °C in ca. 9 Sekunden, von Stand-by (280 °C) in ca. 3 Sekunden. Das Heizelement und die Lötspitze sind voneinander getrennt.



Lötspitzen der Serie 142, siehe Seite 46/47



0ICV208
Verlängerung für i-TOOL/i-TOOL MK2 oder CHIP TOOL VARIO, Länge 1 m

CHIP TOOL VARIO

Die Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO zeichnet sich durch starke Leistung (2 x 40 W) bei sehr kompaktem Aufbau aus. Sie ist damit für Lötarbeiten an kleinen SMD-Bauteilen bestens geeignet. Die steckbaren Heizelement-Paare lassen sich exakt zueinander ausrichten und schnell wechseln. Ein Umschaltelement wechselt vom selbst schließenden zum selbst öffnenden Betrieb dieses Präzisionswerkzeugs. Der Bewegungssensor des CHIP TOOL VARIO aktiviert das Tool aus dem Standby.



Entlötspitzenpaare der Serie 462, siehe Seite 52

CHIP TOOL

Die Entlötpinzette CHIP TOOL zeichnet sich durch ein großes Spitzenportfolio für alle gängigen Bauteile aus. Die gesteckten Spitzen lassen sich blitzschnell wechseln. Optionale Verdrehsicherungsringe erlauben Plug'n'Play beim Spitzenwechsel. Die einstellbare Öffnungs- und Schließweitenbegrenzung ermöglicht auch an engen Stellen komfortables und sicheres Arbeiten. Neben i-CON, i-CON 2, i-CON 1V, i-CON 2V, i-CON 2VC und der i-CON VARIO Familie, inkl. der jeweiligen MK2-Modelle, ist der CHIP TOOL auch an vielen älteren Regeleinheiten (DIGITAL 2000 A, MICRO CON 60 iA, SMT UNIT 60 A etc.) einsetzbar.



Entlötspitzenpaare der Serie 442 & 452, siehe Seite 53

Technische Daten Löt- & Entlötwerkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Heizelement	Leistung/Spannung	Temperaturbereich	Gewicht*
0135CDK	**i-TOOL PICO MK2** Lötkolben	014100J	80 W/16,5 V	150 - 450 °C	ca. 30 g
0125CDK	**i-TOOL NANO MK2** Lötkolben	016100J	80 W/16,5 V	150 - 450 °C	ca. 30 g
0105CDJ	**i-TOOL MK2** Lötkolben	016100J	150 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
425376	**i-TOOL MK2** Lötkolben mit 4 m Anschlusskabel	016100J	150 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0140CDJ	**i-TOOL TRACE** Lötkolben	014100J	150 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0460MDJ	**CHIP TOOL VARIO** Entlötpinzette	042100J	2 x 40 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0450MDJ	**CHIP TOOL** Entlötpinzette	042100J	2 x 20 W/24 V	150 - 450 °C	ca. 75 g

Kombinationsmöglichkeiten Tools und i-CON Stationen siehe Seite 24

*ohne Zuleitung



i-TIP CLEANER

Automatischer Lötspitzenreiniger



Der **i-TIP CLEANER** entfernt Lot-, Flussmittel- und Oxidrückstände in unter einer Sekunde – schnell und schonend. Das sorgt für konstant hohe Lötqualität, höhere Prozesssicherheit und längere Standzeiten von Löt- und Entlötspitzen und erhöht dadurch die Produktivität.

Sobald eine metallische Lötspitze in den Reinigungsbereich eingeführt wird, startet die intelligente induktive Sensorsteuerung den Reinigungsvorgang automatisch. Eine grüne Status-LED signalisiert die Betriebsbereitschaft im Sensormodus; während der geräuscharmen Reinigung wechselt die LED auf Weiß und beleuchtet den Arbeitsbereich optimal. Alternativ steht ein Dauermodus zur Verfügung, in dem die Bürsten kontinuierlich rotieren.

Für den schnellen Austausch der Bürsten oder die Entleerung von Lotrückständen wird die Auffangschublade entriegelt und nach hinten herausgezogen. Anschließend werden die Bürsten einfach wieder eingesetzt und die Schublade verschlossen.

Die Reinigungsbürsten mit 42 mm Durchmesser sind in Messing oder hitzebeständigem Kunststoff erhältlich; die Drehzahl lässt sich bedarfsgerecht anpassen.

Über den integrierten M8-Rundstecker lässt sich der i-TIP CLEANER unkompliziert in automatisierte Fertigungsumgebungen einbinden und eignet sich damit ideal für den Einsatz in Lötrobotern.

Technische Highlights

- Schnelle, zuverlässige Spitzenreinigung
- Einhändige, sensorgesteuerte Bedienung
- Einfacher Bürstentausch und Entleerung der Lotreste
- Integrierbar in Roboter-Systeme

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0ITC100B	Auotomatischer Spitzenreiniger i-TIP CLEANER mit 1 Paar Messingbürsten (0ITC110B), Schublade (0ITC101), Silikonabdeckung (0ITC102), Netzteil (0ITC103)
0ITC100F	Auotomatischer Spitzenreiniger i-TIP CLEANER mit 1 Paar Kunststoffbürsten (0ITC110F), Schublade (0ITC101), Silikonabdeckung (0ITC102), Netzteil (0ITC103)

i-CON NANO MK2

Kompakte Industrielötstation



Kleine Stellfläche: nur 145 mm x 80 mm!

i-CON NANO MK2 mit Lötkolben i-TOOL NANO MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0IC1205A	Lötstation i-CON NANO MK2 mit Lötkolben i-TOOL NANO MK2 (0125CDK), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
1IC1205A00A67	i-CON NANO MK2, 115 V-Version
0IC1205A58	Lötstation i-CON NANO MK2 mit Lötkolben i-TOOL NANO MK2 (0125CDK), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A58 mit Messingwolle 0008M/SB, Spritzschutz 0009/SB und Schwamm 0004G/SB

Die **i-CON NANO MK2** realisiert ESD-Sicherheit inkl. Potentialausgleich bis in die Lötspitze und ist das ideale Einstiegsmodell für den professionellen Bereich und die Industrie.

Interessant für diese Produktklasse ist die Konfiguration der Station via PC-Software und microSD-Karte. Neben der stufenlosen Temperaturregelung lassen sich drei Festtemperaturen und drei Energie-Level individuell programmieren, so dass je nach Lötaufgabe schnell zwischen den Parametern gewechselt werden kann. Die Standby-Funktion schont die Lötspitze und erhöht deren Standzeit erheblich. Weiteres Highlight: Über die microSD-Karte lässt sich die Lötstation zudem für andere Benutzer sperren. Bedient wird die i-CON NANO MK2 über die beiden Knöpfe neben dem gut ablesbaren LC-Display.

Der mit 30 g federleichte Lötkolben **i-TOOL NANO MK2** ist äußerst ergonomisch, so dass man gerne mit ihm arbeitet. Er heizt innerhalb von 9 Sekunden von Raum- auf Betriebstemperatur. Der integrierte Temperatursensor reagiert unverzüglich und exakt, so dass eine konstante Temperatur für sicheres Löten gewährleistet ist, auch bei empfindlichen Bauteilen.

Mit der Serie 142 steht eine umfangreiche Palette kostengünstiger Lötspitzen für unterschiedlichste Anwendungen zur Verfügung.

i-CON NANO MK2 mit Lötkolben i-TOOL NANO MK2 und Ablageständer 0A58 mit Messingwolle 0008M/SB, Spritzschutz 0009/SB und Schwamm 0004G/SB.

Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47



Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Temperatur	Lötkolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
i-CON NANO MK2	max. 80 W / 230 V (115 V), 50 Hz	150 – 450 °C	**i-TOOL NANO MK2**	max. 80 W/16,5 V	ca. 9 s (350 °C)	ca. 30 g

*ohne Zuleitung

i-CON 1 MK2

Professionelle Lötstation für Industrie, Prüffeld und Entwicklung

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0IC1105A	Lötstation i-CON 1 MK2 mit Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
1IC1105A00A67	i-CON 1 MK2, 115 V-Version
0IC1105A0C	Lötstation i-CON 1C MK2 mit Schnittstelle, mit Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB



i-CON 1 MK2 mit Lötkolben i-TOOL MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47

Die **i-CON 1 MK2** ist das bewährte und beliebte „Arbeitstier" für die Elektronikfertigung. Mit dem leichten und ergonomischen **i-TOOL MK2** (150 W) steht dem Anwender der perfekte Lötkolben für alle SMD- und THT-Lötaufgaben zur Verfügung. Das breite Spitzensortiment der Lötspitzenserie 142 passt den i-TOOL MK2 jeder Anwendung an.

Die digitale Regelstation i-CON 1 MK2 verfügt über das moderne „One Touch"-Bedienkonzept mit der i-Op-Steuerung und dem großen, hinterleuchteten Klartextdisplay.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0IC1105A58	Lötstation i-CON 1 MK2, mit Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A58 mit Messingwolle 0008M/SB, Spritzschutz 0009/SB und Schwamm 0004G/SB
1IC1105A58A67	i-CON 1 MK2, 115 V-Version



i-CON 1 MK2 mit Lötkolben i-TOOL MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Lötkolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
i-CON 1 MK2/i-CON 1C MK2	max. 150 W / 230 V (115 V), 50 Hz	**i-TOOL MK2**	150 W/24 V	ca. 9 s (350 °C)	ca. 30 g

*ohne Zuleitung



i-CON 1C MK2 ROBOT READY

Handlöten trifft auf Automatisierung

i-CON 1C MK2 ROBOT READY ist eine individuell konfigurierbare Lösung zur Automatisierung von Handlötprozessen. Sie lässt sich problemlos an verschiedene Bewegungsportale adaptieren und über eine Schnittstelle integrieren.

Basis ist die **i-CON 1C MK2** Lötstation mit **i-TOOL MK2** Lötkolben, die nach dem Poka-Yoke-Prinzip so adaptiert wurden, dass eine fehlerhafte Montage in Robotersystemen ausgeschlossen ist. Gleiches gilt für den automatisierten Spitzenwechsel innerhalb des Systems, der dank werkzeugloser Spitzenaufnahme im Tip'n'Turn-Prinzip bei minimalen Stillstandszeiten ausgeführt wird. Zur eindeutigen Identifikation verfügen alle Lötspitzen über einen QR-Code, der sich ebenfalls automatisiert per Kamera erfassen lässt.

Für die i-CON 1C MK2 ROBOT READY sind aktuell fünf Lötspitzenvarianten verfügbar. Kundenspezifische Ausführungen können auf Anfrage realisiert werden.

Weitere Informationen zur i-CON 1C MK2 ROBOT READY erhalten Sie bei Ihrem lokalen Vertriebspartner.

Technische Highlihgts

- Einfache, sichere Integration in Bewegungsportale
- Sichere, reproduzierbare Lötprozesse
- Sicherer Spitzenwechsel in Rekordzeit via Tip'n'Turn
- Schnelles Auf-/Nachheizverhalten
- Poka-Yoke verhindert fehlerhafte Montage

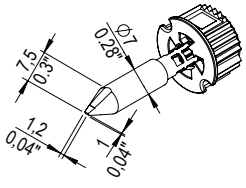
SERIE 142 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

TIP'N'TURN

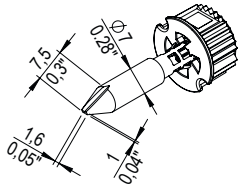
Identifizierbar mittels QR-Code

- i-CON 1C MK2 ROBOT READY mit Lötkolben i-TOOL MK2

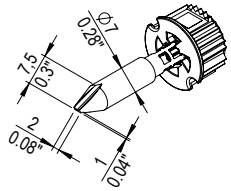
0142CDLF12T_RR/SB
angeschrägt, 1,2 mm



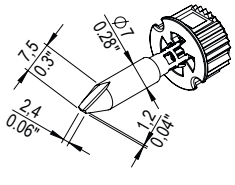
0142CVLF16T_RR/SB
angeschrägt, Kerbe, 1,6 mm



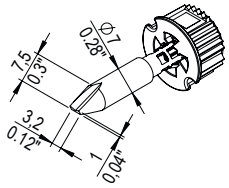
0142CVLF20T_RR/SB
angeschrägt, Kerbe, 2,0 mm



0142CVLF24T_RR/SB
angeschrägt, Kerbe, 2,4 mm



0142CVLF32T_RR/SB
angeschrägt, Kerbe, 3,2 mm



kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

i-CON 2V MK2 / i-CON 2VC MK2

Zwei-Kanal-Löt- und Entlötstation - mehr Flexibilität für Profis



0A58
Optionaler Ablageständer Tip'n'Turn für i-TOOL MK2



Die Zwei-Kanal-Löt-und-Entlötstation **i-CON 2V MK2** ist eine Weiterentwicklung der bekannten i-CON 2 auf der zukunftsorientierten Ersa VARIO Plattform.

Die Station nutzt ein intelligentes Powermanagement für die angeschlossenen Tools. Die i-CON 2V MK2 überzeugt, wie alle Stationen der i-CON Serie, durch intuitive One-Touch-Bedienung und das große Multifunktionsdisplay. Sie erfüllt die ESD-Anforderungen und ist in einer Ausführung mit Schnittstelle zu Lötrauchabsaugung und Heizplatte verfügbar.

Die i-CON 2V MK2 kann bei Bedarf, wie die i-CON VARIO Stationen, mit einer microSD-Speicherkarte auf den neuesten Stand programmiert und somit fit für die Zukunft gemacht werden.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0IC2205V	Löt- und Entlötstation i-CON 2V MK2 mit Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
1IC2205V00A67	i-CON 2V MK2 mit i-TOOL MK2, 115 V-Version
0IC2205VC	Löt- und Entlötstation i-CON 2V MK2 mit Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J, Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO (0460MDJ), Entlötspitzenpaar 0462MDLF007, Heizelement 042100J, Ablageständer 0A59 und 0A54 mit Messingwolle 0008M/SB
0IC2205VIT	Löt- und Entlötstation i-CON 2V MK2 mit 2 Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ) mit Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und 2 Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
0IC2205V0C	Löt- und Entlötstation i-CON 2V C MK2 mit Schnittstelle, mit Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB

Technische Daten

Stationen	Leistung/Spannung	115 V-Version
i-CON 2V MK2/i-CON 2V C MK2	max. 150 W/230 V, 50 Hz	max. 150 W/115 V, 60 Hz



Optionaler Lötkolben POWER TOOL
Lötspitzen Serie 832 und 842, siehe Seite 50



Optionale Entlötpinzette CHIP TOOL
Entlötspitzenpaare der Serie 422/452, siehe Seite 53

Technische Daten Löt- & Entlötwerkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Heizelement	Leistung/ Spannung	Temperatur-bereich	Gewicht*	Ablage-ständer
0105CDJ	**i-TOOL MK2** Lötkolben	016100J	150 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g	0A58, 0A59
0840CDJ	**POWER TOOL** Lötkolben	084100J	80 W/24 V	150 - 450 °C	ca. 90 g	0A42
0460MDJ	**CHIP TOOL VARIO** Entlötpinzette	042100J	2 x 40 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g	0A54
0450MDJ	**CHIP TOOL** Entlötpinzette	042100J	2 x 20 W/24 V	150 - 450 °C	ca. 75 g	0A43

*ohne Zuleitung

i-CON mit Schnittstelle

Löten mit Lötrauchabsaugung – eine Schnittstelle steuert alles



Komplett ausgestatteter Arbeitsplatz mit Lötstation i-CON 2V C MK2, i-TOOL MK2, CHIP TOOL VARIO und Lötrauchabsaugung EASY ARM 2.

Lötrauchabsaugsysteme sind die wichtigsten Peripheriegeräte eines Handlötarbeitsplatzes. Die Stationen der i-CON C-Produktgruppe verfügen über eine Schnittstelle zur Steuerung von Ersa EASY ARM Lötrauchabsaugungen.

So lassen sich bis zu zwei i-CON 1 C MK2 oder i-CON 2V C MK2 Stationen mit einem Filtergerät EASY ARM 1 oder EASY ARM 2 verbinden. Dabei arbeitet die Lötrauchabsaugung jedoch nur, wenn mindestens eine der angeschlossenen Lötstationen in Bebtrieb ist. Sobald beide Stationen im Standby-Modus sind, schaltet das EASY ARM-Gerät ab, was die Filterlebensdauer erhöht und Energiekosten sowie Geräuschpegel senkt.

THE MISSING LINK



i-CON TRACE
IoT-Lötstation

100 % Connectivity

Mit der i-CON TRACE bietet Ersa die erste Lötstation, die speziell für den Einsatz in einem digital vernetzten Umfeld und für die lückenlose Rückverfolgbarkeit beim Handlöten vorgesehen ist. Mit integriertem WLAN, Bluetooth und erweiterbarer Netzwerkkarte bietet sie eine nie dagewesene Konnektivität.

Die Bediensoftware ERSA TRACE COCKPIT ist kostenfrei als Download verfügbar und wird lediglich einmalig zentral auf dem Kundenserver installiert.

Sobald eine Lötstation in das Firmennetzwerk eingebunden wird, können alle mobilen Endgeräte (PC, Tablet, Smartphone), die sich ebenfalls im Firmennetzwerk befinden und die entsprechende Berechtigung besitzen, auf die Lötstationen zugreifen und mit ihr kommunizieren. Der Zugriff erfolgt via Web-Browser, z. B. Google Chrome, Firefox, Windows Explorer.

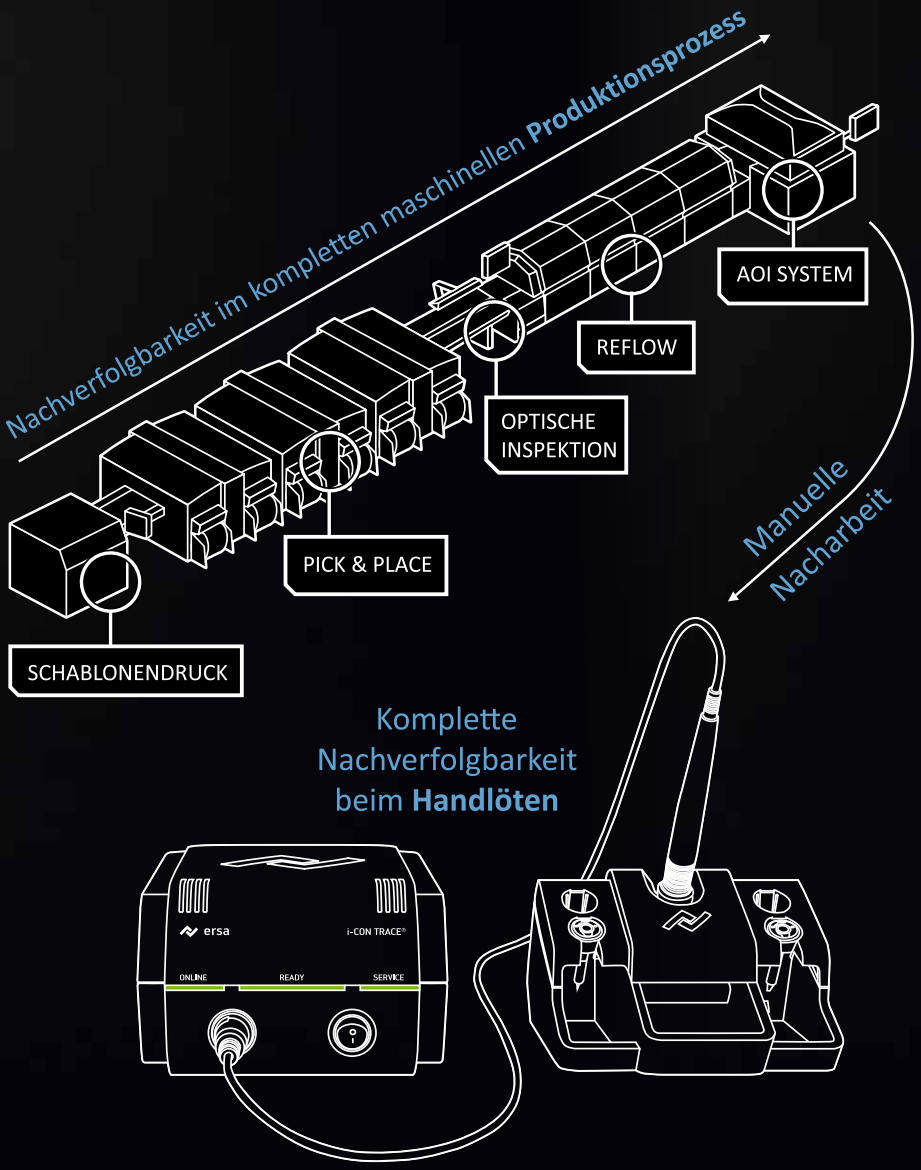
Durch das servergestützte Kommunikationskonzept wird unter anderem die Verwaltung der einzelnen Lötstationen durch die Konnektivität entscheidend erleichtert: Firmware-Updates, Kalibrierungsintervalle und vieles mehr kann zentral von einem Rechner durchgeführt und überwacht werden.



Traceability

Jeder Lötstation lassen sich spezifische Lötaufgaben zentral zuweisen – via MES, PC oder Mobile Device. Dabei werden alle wesentlichen Parameter wie die zu verwendende Lötspitze, Temperatur, Lötdraht und Flussmittel zentral durch qualifiziertes Personal voreingestellt. Dadurch wird die Prozesssicherheit wesentlich erhöht: Jedes Werkstück wird gemäß den vorgegebenen Spezifikationen gelötet. Der Operator kann sich dabei ganz aufs Löten konzentrieren und die Fehleranfälligkeit sinkt.





Vollumfängliche Dokumentation/ MES-Anbindung

Lückenlose Prozessdatendokumentation ist ein Schlüssel-Feature zukünftiger Elektroproduktion. Die i-CON TRACE schließt die letzte Lücke im Handlötprozess und lässt sich komplett selbst in MES-gesteuerte Produktionsprozesse einbinden. So kann bereits heute eine Aufzeichnung der gesamten Lötaufgabe über ein gewünschtes Dateiformat heruntergeladen und in ein übergeordnetes Leitsystem gespeichert werden. Dadurch ist eine Echtzeitkommunikation zwischen Lötstation und kundenseitigem MES möglich.

IPC CFX™ QPL LISTED

GREEN MEANS GO!



Poka Yoke ist ein japanischer Begriff und bedeutet „Fehlervermeidung“ oder „Fehlersicherheit“. Es handelt sich dabei um eine Methode, einen Prozess oder ein Produkt so zu gestalten, dass Fehler gar nicht erst entstehen können. Durch den Einsatz von Poka-Yoke-Techniken in der Lötfertigung können Hersteller dazu beitragen, die Produktqualität zu verbessern und die Produktivität zu steigern.

Die i-CON TRACE ist darauf ausgelegt, Fehler und Defekte während des Lötprozesses zu minimieren.

Usability



Mit nur einem Ein-/Aus-Schalter sowie drei Leuchtdioden unterscheidet sich das Bedienkonzept deutlich von allen anderen Industriestationen mit ihren komplexen Einstellmöglichkeiten und Displays. Die Arbeit für das Personal an der Lötstation wird wesentlich vereinfacht. Mittels Handscanner werden Bauteil, verwendete Lötspitze, Lötdraht und Flussmittel erfasst. So „weiß“ das System, dass alle Bedingungen für die zugeteilte Lötaufgabe erfüllt sind. Das LED-Interface gibt dem User dann buchstäblich grünes Licht, sobald die vordefinierte Temperatur an der Löstpitze erreicht ist. Eine effektive Maßnahme, um sicherzustellen, dass jede Lötstelle mit der exakt richtigen Temperatur und passendem Material gelötet wird. Etwaige Fehlfunktionen (z.B. defektes Heizelement, falsche Lötspitze in Relation zum Bauteil) werden vom System erkannt und an den Operator gemeldet. Sind alle Parameter korrekt, wird der Lötprozess freigegeben. Beim Löten erfasst die i-CON TRACE die Prozessdaten. Dadurch ist jeder Lötvorgang genauestens dokumentiert und rückverfolgbar.

PREMIUM PERFORMANCE. MINIMUM COST.



Mit 150 W Heizleistung bietet die i-CON TRACE überragende Performance. Sie heizt sehr schnell auf, noch schneller nach und sorgt so für ein stabiles Temperaturprofil. Neu designte Lötspitzen bringen die Wärme punktgenau zur Lötstelle. Heizelement und Lötspitze lassen sich separat wechseln. Das schont Ressourcen und Geldbeutel, denn jedes Verschleißteil muss nur dann erneuert werden, wenn es wirklich erforderlich ist. Die i-CON TRACE – eine durchdachte Lösung, die Ihre Elektronikproduktion im Fertigungsalltag gezielt unterstützt.

Über die Mobile App Ersa TRACE für Smartphones und Tablets kann die i-CON TRACE auch ohne Anbindung in ein Firmennetzwerk wie eine herkömmliche Stand-alone-Lötstation genutzt werden. Das Programm zur Steuerung der Lötstation läuft auf dem mobilen Endgerät – relevante Informationen wie Soll- und Ist-Temperatur werden via WLAN auf einem Smart Device angezeigt und können dort auch geändert werden.

Mobile App Ersa TRACE

Download für iOS

Download für Android

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0ICT1000A	i-CON TRACE Lötstation mit Lötkolben i-TOOL TRACE (0140CDJ), Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 014100J und Ablageständer 0A58 mit Messingwolle 0008M/SB, Spritzschutz 0009G/SB und Schwamm 0004G/SB
1ICT1000A00A67	i-CON TRACE Lötstation, komplett, 115 V-Version
0ICT125	Netzwerkkarte i-CON TRACE

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Temperatur	Lötkolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
i-CON TRACE	max. 150 W/230 V (115 V), 50/60 Hz	50 – 450 °C	i-TOOL TRACE	150 W/24 V	ca. 9 s	30 g

*ohne Zuleitung

kurtz ersa

Löt- & Entlötstationen

High-End- und Rework-Stationen



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

Spezialisten für besondere Lötaufgaben

Die Tools der i-CON VARIO 2 MK2 & i-CON VARIO 4 MK2

i-TOOL AIR S

Der ergonomische Heißluftkolben i-TOOL AIR S leistet 200 W und erlaubt ermüdungsarmes Arbeiten an vielfältigen SMD-Komponenten. Die Heißluftmenge (2 bis 20 l/min) ist exakt dosierbar und im Display einer i-CON VARIO 2 oder 4 abzulesen. Verschiedene Düsen sorgen für optimale Erwärmung der Bauteile. Ein Bewegungssensor aktiviert den i-TOOL AIR S, mit einem IR- Sensor im Handstück wird er tasterlos geschaltet.



Verlängerung für i-TOOL AIR S (0ICV209), Länge 1 m

Heißluftdüsen der Serie 472, siehe Seite 54

i-TOOL HP

Höchstleistung für massereiche Lötstellen bietet der i-TOOL HP. Mit 250 W und verschiedenen Lötspitzen liefert er HIGH POWER im Handlöten. Dieses Werkzeug kann an fast allen i-CON VARIO Stationen betrieben werden (Kompatibilitätsübersicht siehe S. 24 und 25). Für den Einzelbetrieb empfiehlt Ersa die Version i-CON VARIO 2 HP (0ICV2000HP).



i-TOOL MK2 und CHIP TOOL VARIO siehe Seite 9

Lötspitzen der Serie 242, siehe Seite 51

X-TOOL VARIO

Der Entlötkolben X-TOOL VARIO überzeugt durch seine 150 W Heiztechnik. Das Design von Heizung und Entlötspitzen gewährleistet eine hohe Wärmeübertragung in die Lötstelle und den schnellen Abtransport des abgesaugten Lotes. Die schlanke Form von Heizkopf und Entlötspitze ermöglicht Entlötungen auch auf eng bestückten Platinen.





Verlängerung für X-TOOL VARIO (0ICV210), Länge 1 m

Reinigungsset für Spitzen-serie 742H

Service-Werkzeug VARIO TOOL

Entlötspitzen der Serie 742, siehe Seite 52

Technische Daten Löt- & Entlötwerkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Heizelement	Leistung/Spannung	Temperaturbereich	Gewicht*
0470ERJ	**i-TOOL AIR S** Heißluftkolben	--	200 W/24 V	50 - 550°C	ca. 90 g
0740EDJ	**X-TOOL VARIO** Entlötkolben	074100J	150 W/24 V	150 - 450°C	ca. 210 g inkl. Zuleitung
0240CDJ	**i-TOOL HP** Hochleistungslötkolben	024100J	250 W/24 V	50 - 450°C	ca. 110 g

*ohne Zuleitung

i-CON VARIO 2 MK2

Zwei-Kanal-Löt- und Entlötstationen



i-CON VARIO 2 MK2 mit i-TOOL AIR S und X-TOOL VARIO

Passende Werkzeuge

- Heißluftkolben **i-TOOL AIR S (200 W)**
- Lötkolben **i-TOOL MK2 (150 W)**
- Entlötpinzette **CHIP TOOL VARIO (2 x 40 W)**
- Entlötpinzette **CHIP TOOL (2 x 20 W)**
- Entlötkolben **X-TOOL VARIO (150 W)**
- Hochleistungs-Lötkolben **i-TOOL HP (250 W)**

Detaillierte Beschreibungen zu den einzelnen Tools finden Sie auf den Seiten 9 und 21.

Die **i-CON VARIO 2 MK2** Zwei-Kanal-Löt- und Entlötstation stellt dem professionellen Anwender je zwei der oben aufgeführten Werkzeuge gleichzeitig zur Verfügung. Sämtliche Funktionen, inklusive Luft- und Vakuumerzeugung, sind bei der i-CON VARIO 2 in einer zentralen Versorgungseinheit mit der gewohnt einfachen i-Op-Bedienung und dem übersichtlichen Display gebündelt. Die Station bietet darüber hinaus Schnittstellen für Lötrauchabsaugungen oder Infrarot-Vorheizungen sowie einen USB-Anschluss. Über eine microSD-Speicherkarte können die Stationen schnell und sicher auf den neuesten Softwarestand gebracht werden. i-TOOL MK2, CHIP TOOL, CHIP TOOL VARIO, und X-TOOL VARIO werden in die Anschlussbuchse A1 eingesteckt. Über die Hochleistungsbuchse A2 kann alternativ der i-TOOL AIR S (200 W) oder der i-TOOL HP (250 W) betrieben werden. Eine Version ohne Pumpen richtet sich an Anwender, die ausschließlich i-TOOL HP, i-TOOL MK2, CHIP TOOL VARIO und CHIP TOOL nutzen möchten.



0A58
Optionaler Ablageständer Tip'n'Turn für i-TOOL MK2

Technische Daten Regelstationen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Leistung/Spannung	Vakuum	Luftmenge
0ICV2035A	i-CON VARIO 2 MK2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	—	2 – 20 l/min
0ICV2035AP	i-CON VARIO 2 MK2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	2 – 20 l/min
0ICV2035HP	i-CON VARIO 2 MK2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	—	—
0ICV2035X	i-CON VARIO 2 MK2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	—

Konfigurationen & Kompatibilität

Art.-Nr.	Bezeichnung	i-TOOL AIR S	i-TOOL MK2	CHIP TOOL VARIO	CHIP TOOL	X-TOOL VARIO	i-TOOL HP
0ICV2005A	i-CON VARIO 2 MK2	■	□	□	□	—	□
0ICV2005AI	i-CON VARIO 2 MK2	■	■	□	□	—	□
0ICV2005AC	i-CON VARIO 2 MK2	■	□	■	□	—	□
0ICV2005AXV	i-CON VARIO 2 MK2	■	□	□	□	■	□
0ICV2005HP	i-CON VARIO 2 MK2	—	□	□	□	—	■
0ICV2005XV	i-CON VARIO 2 MK2	—	□	□	□	■	—
0ICV2005XVI	i-CON VARIO 2 MK2	—	■	□	□	■	—

■ Lieferumfang □ kompatibel — nicht kompatibel,

i-CON VARIO 4 MK2

Mehrkanal Löt- und Entlötstationen



0A58
Optionaler Ablageständer Tip'n'Turn für i-TOOL MK2

Die **i-CON VARIO 4 MK2** Mehrkanal Löt- und Entlötstation wird höchsten Ansprüchen an professionelles Löten und Entlöten in allen Einsatzbereiche in der professionellen Elektronikfertigung – auch in ESD-Schutzzonen – gerecht. Als High-End-Modell der i-CON-Familie baut es auf der i-CON VARIO 2 MK2 auf und stellt dem Anwender als weltweit einzige Lötstation gleichzeitig vier der aufgeführten Lötwerkzeuge für anspruchsvolle Lötaufgaben zur Verfügung (detaillierte Beschreibungen siehe Seiten 11 und 23):

- Heißluftkolben **i-TOOL AIR S (200 W)** – flexibles SMD-Löten und -Entlöten bei kontaktloser Energieübertragung
- Lötkolben **i-TOOL MK2 (150 W)** – leistungsstarkes Kontaktlöten mit umfangreicher Spitzenauswahl
- Entlötpinzette **CHIP TOOL VARIO (2 x 40 W)** – präzises Entlöten feinster SMDs
- Entlötpinzette **CHIP TOOL (2 x 20 W)** – sicheres Entlöten hitzeempfindlicher SMDs
- Entlötkolben **X-TOOL VARIO (150 W)** – schnelles und sauberes Entlöten von THT-Bauelementen
- Hochleistungs-Lötkolben **i-TOOL HP (250 W)** – für große und massereiche Lötstellen

Alle Funktionen, inkl. Luft- und Vakuumerzeugung, sind bei der i-CON VARIO 4 MK2 in einer zentralen Versorgungseinheit mit der gewohnt einfachen i-Op-Bedienung und übersichtlichen Displays gebündelt. Die Station bietet zudem eine Schnittstelle für Lötrauchabsaugungen. Über eine microSD-Speicherkarte können die Stationen schnell und sicher auf den neuesten Softwarestand gebracht werden. An der Hochleistungsbuchse A2 kann alternativ der i-TOOL AIR S (200 W) oder i- TOOL HP (250 W) betrieben werden.

Technische Daten Regelstationen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Leistung/Spannung	Vakuum	Luftmenge
0ICV4035A	i-CON VARIO 4 MK2 Regelstation	max. 500 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	2 – 20 l/min

Konfigurationen & Kompatibilität

Art.-Nr.	Bezeichnung	i-TOOL AIR S	i-TOOL MK2	CHIP TOOL VARIO	CHIP TOOL	X-TOOL VARIO	i-TOOL HP
0ICV4005AI	i-CON VARIO 4 MK2	■	■	□	□	□	□
0ICV4005AIC	i-CON VARIO 4 MK2	■	■	■	□	□	□
0ICV4005AICXV	i-CON VARIO 4 MK2	■	■	■	□	■	□

■ Lieferumfang □ Kompatibilität

i-CON Matrix

Kombinationsmöglichkeiten von Modellen, Tools und Peripheriegeräten

	Lötwerkzeuge und Zubehör									
	 0135CDK	 0125CDK	 0140CDJ	 0105CDJ	 0470BRJ	 0240CDJ	 0460MDJ	 0450MDJ	 0740EDJ	 0CA10-001 0CA10-002
i-CON Regel-stationen	i-TOOL PICO MK2	i-TOOL NANO MK2	i-TOOL TRACE	i-TOOL MK2	i-TOOL AIR S	i-TOOL HP	CHIP TOOL VARIO	CHIP TOOL	X-TOOL VARIO	EASY ARM 1+2
 i-CON PICO MK2	■									
 i-CON NANO MK2		■								
 i-CON 1 MK2				■						
 i-CON 1V MK2				■			■	■		
 i-CON 1C MK2				■						■
 1-CON 1 VC MK2				■			■	■		■
 i-CON 2V MK2				■			■	■		
 i-CON 2 VC MK2				■			■	■		■
 i-CON TRACE			■							
 i-CON VARIO 2 MK2				■	■	■	■	■	■	■
 i-CON VARIO 4 MK2				■	■	■	■	■	■	■
Passende Ablagen	**0A60 0A58**	**0A59 0A58**	**0A58**	**0A59 0A58**	**0A55**	**0A57**	**0A54**	**0A43**	**0A56**	

Alle Lötwerkzeuge sind kompatibel zu den jeweiligen Vorgänger-Regelstationen.



kurtz ersa

Lötrauchabsaugungen
EASY ARM



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

EASY ARM 1 UND EASY ARM 2

Für ein gesundes Arbeitsumfeld



Technische Highlights

- 3-stufige Partikel- und Gasfilterung
- Extrem leiser Betrieb
- Absaugleistung für jeden Arm individuell einstellbar
- Optische und akustische Anzeige zum Filterwechsel
- Schneller und einfacher Filterwechsel
- Baugleiche Filter für EASY ARM 1 und EASY ARM 2

Die Lötrauchabsaugungen **EASY ARM 1** und **EASY ARM 2** zeichnen sich durch hohe Absaugleistung, Filterleistung und zugleich sehr leisen Betrieb aus. Das Absaugvolumen beträgt mit neuem Filter 100 m³/h pro Absaugarm.

Die Reinigung der Prozessluft erfolgt in drei Stufen: Ein Vorfilter hält Stäube und größere Partikel zurück. Der Kombifilter scheidet Mikropartikel ab, wie sie beim Löten entstehen, und der Aktivkohlefilter bindet schädliche Gase.

Dem Anwender stehen sowohl ein Gerät mit einem Absaugarm – die EASY ARM 1 – als auch ein Gerät mit zwei anschließbaren Absaugarmen – die EASY ARM 2 – zur Verfügung. Die individuelle Montage der Systeme erfolgt mit einem Tischhalter. Per Knopfdruck wird die Absaugleistung am System für jeden Absaugarm individuell eingestellt. Für beide Geräte kommen baugleiche Vor- und Hauptfilter zum Einsatz. Optische und akustische Signale weisen auf einen nötigen Filterwechsel hin. Ein klar strukturiertes Programm von Absaugarmen und -düsen bietet für alle Anwendungsbereiche eine passende Absauglösung.

Zur längeren Nutzung der Filter können beide Geräte über eine Schnittstelle mit Ersa i-CON Lötstationen oder einem Standby-Schalter verbunden werden. So wird die jeweilige Absaugung nur dann betrieben, wenn mit der angeschlossenen i-CON Lötstation gearbeitet wird.



*Der Booster **0CA10-9011** kombiniert beide Absaugausgänge der EASY ARM 2 zu einem, wenn eine höhere Absaugleistung erforderlich ist. Geeignet für die anschließende Montage der Standard-Absaugarme (siehe Zubehör nächste Seite).*

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Maße (L x B x H)	Leistung	Volumenstrom/ Vakuum	Geräusch-pegel	Filter
0CA10-001	Filtergerät Ersa EASY ARM 1, komplett, mit i-CON C Schnittstelle	255 x 255 x 470 mm	40 W / 100 – 240 V 50 – 60 Hz	100 m³/h max. / 1.800 Pa	max. 50 dB (A)	HEPA-Aktivkohle
0CA10-002	Filtergerät Ersa EASY ARM 2, komplett, mit i-CON C Schnittstelle	490 x 255 x 470 mm	80 W / 100 – 240 V 50 – 60 Hz	2 x 100 m³/h max. / 2 x 1.800 Pa	max. 50 dB (A)	HEPA-Aktivkohle



ZUBEHÖR & ERSATZTEILE

EASY ARM 1 und EASY ARM 2

	Art.-Nr.	Beschreibung		Art.-Nr.	Beschreibung
	**0CA10-4002**	Absaugarm Highflex, 1.000 mm, antistatisch, zur Direktmontage am Filtergerät		**3CA10-9001**	Tischhalterung EASY ARM 1
	**0CA10-4003**	Absaugarm Omniflex, 900 mm, antistatisch, zur Direktmontage am Filtergerät		**3CA10-9002**	Tischhalterung EASY ARM 2
	**0CA10-4001**	Absaugarm mit Gelenk, 500 mm Highflex, zur Tischmontage, inkl. 0CA10-2002		**0CA10-1001**	Kombifilter H13, HEPA Gasfilter mit Aktivkohlegranulat inkl. Vorfilter G4
	**0CA10-4004**	Absaugarm mit Gelenk, 600 mm Omniflex, zur Tischmontage, inkl. 0CA10-2002		**0CA10-1002/04**	Vorfilter G4, für große Partikel (4 Stück/VPE), Verschleißteil für 0CA10-1001
	**0CA10-2002**	Verbindungsschlauch, 2.000 mm, antistatisch		**3CA10-2003**	Interface-Kabel zum Anschluss von Lötstationen mit Schnittstelle
	**0CA10-9006**	Düsenkupplung Omniflex, antistatisch (nur bei Absaugarm Omniflex und Absaugdüse 5001/5004)		**3CA10-2004**	Standby-Schalter
	**0CA10-5001***	Absaugdüse, metallisch, antistatisch, ø 60 mm		**0CA10-9004**	Gerätekupplung, antistatisch
	**0CA10-5002**	Absaugdüse rund, ø 118 mm, antistatisch		**3CA10-9008**	Verschlusskappe für Saugarmanschluss
	**0CA10-5003**	Absaugdüse rechteckig, 155 mm x 90 mm, antistatisch		**0CA10-4005**	Tischdurchführung Omniflex inkl. 0CA10-2002
	**0CA10-5004***	Absaugdüse Plus, 230 mm x 85 mm, transparent		**291405**	Tischdurchführung mit Absaugarm Omniflex, 600 mm, inkl. 0CA10-2002
	**0CA10-5005***	Absaugdüse, Kunststoff, antistatisch, 60 mm		**290763**	Tischdurchführung mit Absaugarm Highflex, 500 mm, inkl. 0CA10-2002

*In Verbindung mit einem Absaugarm Omniflex benötigen Sie die Düsenkupplung Omniflex 0CA10-9006.

kurtz ersa

Lötkolben und Lötsets



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

UNIVERSALLÖTKOLBEN

Ersa 30 S und MULTI-TIP

Robustheit und Langlebigkeit zeichnen den **Ersa 30 S** aus. Verfügbar in **30 W** und **40 W** ist er vielseitig im Handwerk, Service und Hobby einsetzbar. Zum Lieferumfang gehört eine praktische, leicht montierbare Gummiauflegscheibe.

Der **MULTI-TIP** zeichnet sich durch sein breites Einsatzspektrum, geringes Gewicht und kompakte Bauweise aus. Der Griff bleibt beim Löten kühl. Erhältlich in **15 W** und **25 W** eignet sich der MULTI-TIP für feinste und mittelgroße Lötstellen. Innenbeheizte Lötspitzen und langlebige PTC-Heizelemente sorgen für einen hohen Wirkungsgrad und eine konstante Spitzentemperatur.

CE 30 W 40 W



Universallötkolben Ersa 30 S. Passende Lötspitzenserie 032 siehe Seite 55.
Der Ersa 30 S ist auch mit wärmebeständiger Anschlussleitung verfügbar, Art.-Nr. 0330KD0028.

CE PTC



Universallötkolben MULTI-TIP C15. Passende Lötspitzenserie 162 siehe Seite 54.



Universallötkolben MULTI-TIP C25. Passende Lötspitzenserie 172 siehe Seite 54.

Bestellinformation

Art.-Nr. 230 V	Art.-Nr. 115 V	Beschreibung/ Leistung	ERSADUR Lötspitze	Heizelement 230 V	Heizelement 115 V	Anheiz-zeit	Max. Spitzen-temperatur	Gewicht*
0330KD	**1330KDA068**	Lötkolben Ersa 30 S, 30 W	0032KD	E033100	033100A	ca. 120 s	ca. 380 °C	80 g
0340KD	**1340KDA068**	Lötkolben Ersa 30 S, 40 W	0032KD	E034100	034100A	ca. 120 s	ca. 420 °C	80 g
0910BD	**—**	Lötkolben MULTI-TIP C15, 15 W	0162BD	E091100	—	ca. 120 s	ca. 350 °C	28 g
0920BD	**—**	Lötkolben MULTI-TIP C25, 25 W	0172BD	E092100	—	ca. 90 s	ca. 450 °C	34 g

*ohne Zuleitung



STANDARDLÖTKOLBEN

Ersa 50 S, Ersa 80 S und Ersa 150 S

Die Lötkolben **Ersa 50 S/80 S/150 S** sind ausgelegt für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, wie z. B. an Kupferleitern mit Querschnitten von 2,5 mm² (Ersa 50 S, 50 W) bis 6 mm² (Ersa 150 S, 150 W).

Sie werden standardmäßig mit abgewinkelter Lötspitze geliefert. Diese ERSADUR veredelten Dauerlötspitzen verfügen dank ihrer aufwändig erzeugten „Schutzschicht" über eine hohe Lebensdauer.

Weitere Einsatzgebiete sind im Löten dünner Bleche oder bei der Bleiverglasung (Ersa 150 S).

CE



Standardlötkolben Ersa 50 S. Passende Lötspitzenserie 052 siehe Seite 55.



Standardlötkolben Ersa 80 S. Passende Lötspitzenserie 082 siehe Seite 55.



Standardlötkolben Ersa 150 S. Passende Lötspitzenserie 052 siehe Seite 55.

Bestellinformation

Art.-Nr. 230 V	Art.-Nr. 115 V	Beschreibung/ Leistung	ERSADUR Lötspitze	Heizelement 230 V	Heizelement 115 V	Anheiz-zeit	Max. Spitzen-temperatur	Gewicht*
0055JD	**1055JDA068**	Lötkolben Ersa 50 S, 50 W	0052JD	E005100	005100A	ca. 3 min	ca. 400 °C	160 g
0085JD	**1085JDA068**	Lötkolben Ersa 80 S, 80 W	0082JD	E008100	008100A	ca. 3 min	ca. 410 °C	220 g
0155JD	**1155JDA068**	Lötkolben Ersa 150 S, 150 W	0152JD	E015100	015100A	ca. 3 min	ca. 450 °C	245 g

*ohne Zuleitung

SCHNELL-LÖTGERÄT

Lötpistole MULTI-SPRINT

Große Spitzenauswahl

Der Ersa **MULTI-SPRINT** ist eine äußerst leichte, trafolose Lötpistole mit bis zu **150 W** Anheizleistung und ergonomischem Design.

Sein PTC-Heizelement (Positive Temperature Coefficient) sorgt in Verbindung mit der innenbeheizten ERSADUR Dauerlötspitze für einen besonders hohen Wirkungsgrad. Aufgrund der sehr kurzen Anheizzeit ist er ideal für schnelle Einzellötungen geeignet. Der MULTI-SPRINT erhält nur so lange Heizenergie, wie sein Taster gedrückt wird.

Die große Spitzenauswahl der Serien 832/842 eröffnet ihm über den Service- und Reparaturbereich hinaus ein breites Einsatzspektrum.

CE PTC



Schnell-Lötpistole MULTI-SPRINT. Passende Lötspitzenserie 832/842 siehe Seite 50.

Bestellinformation

Art.-Nr. 230 V	Art.-Nr. 115 V	Beschreibung/ Leistung	ERSADUR Lötspitze	Heizelement 230 V	Heizelement 115 V	Anheiz-zeit	Max. Spitzen-temperatur	Gewicht*
0960ED	**1960EDA068**	Schnell-Lötpistole MULTI-SPRINT, 150/75 W	0832EDLF	E096100	096100A	ca. 15 s	abhängig von der Einschaltdauer	100 g

*ohne Zuleitung

GEREGELTE NETZLÖTKOLBEN

PTC 70 und MULTI-TC

RESISTRONIC-Regelung CE VDE EMC PTC



PTC 70 - Powerlötkolben mit Temperaturregelung. Passende Lötspitzenserie 832/842 siehe Seite 50.

Der Ersa **PTC 70** ist ein leistungsstarker, robuster, temperaturgeregelter Lötkolben. Die bewährte Ersa RESISTRONIC Temperaturregelung sorgt in Verbindung mit dem keramischen PTC-Heizelement für schnelles Auf- und Nachheizen. Mit dem Ersa PTC 70 lassen sich sowohl feinste Lötarbeiten als auch Anwendungen mit mittlerem Wärmebedarf professionell ausführen. Für die unterschiedlichen Anwendungen steht die große Auswahl an ERSADUR Dauerlötspitzen der Serie 832 und 842 zur Verfügung. Der Ersa PTC 70 ist mit der Lötspitze 0832CDLF ausgestattet.

Bestellinformation

Art.-Nr.	US-Version 115 V	Beschreibung	mit Lötspitze	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Max. Spitzen-temperatur	Gewicht*
0710CD	**1710CDA068**	Lötkolben PTC 70	0832CDLF, ERSADUR	75 W (350 °C)/ 230 V AC	ca. 34 s auf 280 °C	250 – 450 °C	ca. 60 g

*ohne Zuleitung

SENSOTRONIC-Regelung CE VDE EMC PTC



MULTI-TC - Powerlötkolben mit Temperaturregelung. Passende Lötspitzenserie 832/842 siehe Seite 50.

Der Ersa **MULTI-TC** ist ein leistungsstarker, robuster, temperaturgeregelter Power-Lötkolben mit einem empfindlichen, direkt unter der innenbeheizten Lötspitze positionierten Temperaturfühler. Dieser Temperaturfühler erfasst die Ist-Temperatur in unmittelbarer Nähe der Lötstelle. Das Heizsystem kann somit sofort auf den Wärmeverlust reagieren und schnell nachheizen. Infolge der hohen Anheizleistung mit innenliegendem PTC-Heizelement erfolgt das Aufheizen sehr schnell.

Der hohe wärmetechnische Wirkungsgrad und die große Auswahl von Lötspitzen erlauben filigrane Anwendungen in der Elektronik. Der MULTI-TC eignet sich auch für andere Lötanwendungen, zum Beispiel für die klassische Bleiverglasung und die Tiffany-Technik.

Durch den Verzicht auf einen schweren Netztransformator und die Verwendung einer wärmebeständigen Anschlussleitung eignet sich der Ersa MULTI-TC besonders für den mobilen Einsatz im Service-, Wartungs- und Reparaturbereich.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	mit Lötspitze	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Max. Spitzen-temperatur	Gewicht*
0760CD	Lötkolben MULTI-TC	0842CD, ERSADUR	75 W (350 °C) 230 V, 50 – 60 Hz	ca. 34 s auf 280 °C	250 – 450 °C	60 g

*ohne Zuleitung

GASLÖTKOLBEN

INDEPENDENT 75



Passende Lötspitzenserie G072 siehe Seite 54

INDEPENDENT 75 PROFI-SET

- Gaslötkolben INDEPENDENT 75 mit Spitze 0G072KN
- Lötspitzen 0G072CN, 0G072AN und 0G072VN
- Flammdüse 0G072BE
- Heißgasdüse 0G072HE
- Glühmesser 0G072MN
- Reflektorblech 0G072RE zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen
- Ablagebügel 0A20
- Reinigungsschwamm mit Behälter 0G157/SB

Mobile Power – wo immer Sie wollen! Leistungsstark, mit umfangreicher Ausstattung in höchster Qualität, klein, handlich und dazu noch praktisch verpackt. Die Gaslöt-Sets **INDEPENDENT 75 BASIC-SET** und **PROFI-SET** lassen keine Wünsche offen! Der ergonomische Gaslötkolben (gefiltertes Butangas) mit Piezo-Zündung ist ideal geeignet für Service- und Wartungsarbeiten, besonders wenn die Stromversorgung fehlt. Mit seiner stufenlos einstellbaren Leistung von **15 bis 75 W (vergli-chen mit elektrischen Lötkolben)** lassen sich maximale Lötspitzentemperaturen von bis zu 580 °C erreichen. Eine Gasfüllung reicht ca. 60 Minuten. Beide Sets werden im praktischen Transport-Etui geliefert. Im PROFI-SET sind zusätzlich zur AUSSTATTUNG BASIC-SET zwei weitere Lötspitzen, ein Glühmesser zum Schneiden von Hartschaumstoffen, eine Heißgasdüse, ein Reflektorblech für Schrumpfschläuche und eine Flammdüse zum Mikroschweißen enthalten. Der Gaslötkolben ist werkseitig aus Sicherheitsgründen nicht befüllt.





INDEPENDENT 75 BASIC-SET

- Gaslötkolben INDEPENDENT 75 mit Lötspitze 0G072KN
- Lötspitze 0G072CN
- Ablagebügel 0A20
- Reinigungsschwamm mit Behälter 0G157/SB

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	mit Lötspitze 0G072...	Leistung	Anheizzeit	Max. Spitzen-temperatur	Gewicht
0G07400041	Gaslötset INDEPENDENT 75 BASIC-SET, ohne Füllung	..KN; ...CN	15 – 75 W	ca. 46 s (280 °C)	ca. 580 °C	73 g
0G07400141	Gaslötset INDEPENDENT 75 PROFI-SET, ohne Füllung	...KN; ...CN; ...AN; ...VN; ...BE; ...HE; ...MN; ...RE	15 – 75 W	ca. 46 s (280 °C)	ca. 580 °C	73 g
0G808K	Ersatzgaskartusche. Enthält Gefahrstoffe					

GASLÖTKOLBEN

INDEPENDENT 130



Passende Lötspitzenserie G132 siehe Seite 54

INDEPENDENT 130 PROFI-SET

- Gaslötkolben INDEPENDENT 130 mit Spitze 0G132KN
- Lötspitzen 0G132CN, 0G132AN und 0G132VN
- Flammdüse 0G132BE
- Heißgasdüse 0G132HE
- Glühmesser 0G132MN
- Reflektorblech 0G132RE zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen
- Reinigungsschwamm mit Behälter 0G157/SB

Der „große" Gaslöter, der **INDEPENDENT 130**, findet überall dort seine Anwendung, wo anspruchsvolle Lötaufgaben ohne Stromversorgung zu lösen sind. Durch sein großes Leistungsspektrum von stufenlos einstellbaren **25 bis 130 W (verglichen mit elektrischen Lötkolben)** und seine umfangreiche Palette an Lötspitzen ergeben sich sehr breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten im Service-, Installations-, Wartungs- und Reparaturbereich. Die im Gerät integrierte Piezo-Zündung und der Betrieb mit gefiltertem Butangas gewährleisten einfachste Handhabung und hohe Zuverlässigkeit. Die Betriebsdauer mit einer Gasfüllung beträgt ca. 120 min, die maximale Lötspitzentemperatur liegt bei ca. 580 °C.

Wie sein kleiner Bruder, der INDEPENDENT 75, ist auch der INDEPENDENT 130 in den beiden Varianten als **BASIC-SET** beziehungsweise **PROFI-SET** erhältlich. Der Gaslötkolben ist werkseitig aus Sicherheitsgründen nicht befüllt.





INDEPENDENT 130 BASIC-SET

- Gaslötkolben INDEPENDENT 130 mit Lötspitze 0G132KN
- Lötspitze 0G132CN
- Ablagebügel 0A20
- Reinigungsschwamm mit Behälter 0G157/SB

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	mit Lötspitze 0G132...	Leistung	Anheizzeit	Max. Spitzentemperatur	Gewicht
0G13400041	Gaslötset INDEPENDENT 130 BASIC-SET, ohne Füllung	..KN; ...CN	25 – 130 W	ca. 50 s (280 °C)	ca. 580 °C	121 g
0G13400141	Gaslötset INDEPENDENT 130 PROFI-SET, ohne Füllung	...KN; ...CN; ...AN; ...VN; ...BE; ...HE; ...MN; ...RE	25 – 130 W	ca. 50 s (280 °C)	ca. 580 °C	121 g
0G808K	Ersatzgaskartusche. Enthält Gefahrstoffe					

kurtz ersa

Arbeitsplatzzubehör und Hilfsmittel



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

TEMPERATURMESSGERÄT

DTM 110

In zertifizierten Betrieben und unter Qualitätsgesichtspunkten ist das regelmäßige Überprüfen der Lötspitzentemperatur obligatorisch. Ersa Lötstationen sind über ihre gesamte Lebensdauer systembedingt äußerst temperaturstabil.

Mögliche Differenzen zwischen Soll- und Ist-Wert infolge unterschiedlicher Spitzen, durch Oxidation oder geringe Heizelement-Toleranzen bei der RESISTRONIC Regelung können mit dem Temperaturmessgerät **DTM 110** leicht festgestellt und bei nahezu allen Ersa Lötstationen schnell und einfach korrigiert werden.

auch mit Werks-kalibrierschein erhältlich

Dazu wird die aufgeheizte Lötspitze zunächst gereinigt und mit neuem Lot benetzt. Anschließend hält man die Lötspitze an den Temperatursensor und ermittelt die Temperatur, sobald sich die Anzeige stabilisiert hat.



Das DTM 110 besitzt einen Sensorkopf (K-Typ) mit Chromel-Alumel-Fühler und gewährleistet eine schnelle und präzise Temperaturmessung.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Messbereich	Arbeits-temperatur	Strom-versorgung	Maße ohne Sensorkopf	Gewicht*
0DTM110	Temperaturmessgerät DTM 110, komplett	-65 – 1.200 °C	-20 – 50 °C	2 x AA-Batterie (Mignon) 1,5V	ca. 108 x 54 x 28 mm	ca. 125 g
0DTM110C	Temperaturmessgerät DTM 110 mit Werkskalibrierschein	-65 – 1.200 °C	-20 – 50 °C	2 x AA-Batterie (Mignon) 1,5V	ca. 108 x 54 x 28 mm	ca. 125 g

*mit Batterien

VAKUUMPIPETTE

SVP 100



Mit der Vakuumpipette **SVP 100** können nahezu alle Komponenten, außer MELFs und Mini-MELFs, gehandhabt werden. Dieses Werkzeug besteht aus einem vernickelten Aluminiumgriff, der am hinteren Ende mit einem Dichtstopfen verschlossen ist. Nach dem Öffnen lassen sich hier Ersatzspitzen und Saugnäpfe aufbewahren.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Länge	ø Gehäuse	ø Saugnäpfe	Gewicht
0SVP100	Vakuumpipette SVP 100, komplett, mit gebogener Spitze 0SVP12K und 3 Saugnäpfen 0SVP13A	150 mm	14 mm	4 mm, 6 mm, 9 mm	60 g

ENTLÖTGERÄT

SOLDAPULLT AS 196

Das Modell **SOLDAPULLT AS 196** zeichnet sich durch eine extrem gute Rückschlagdämpfung aus und ist vor allem in der Industrie tausendfach bewährt. Das Doppeldichtring-System garantiert eine gleichbleibend hohe Saugleistung.



Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Entlötspitzen	Saugvolumen
0AS196	Antistatische Entlötpumpe SOLDAPULLT AS 196	0LS197	34 cm³

PINZETTE

3ZT00165

Bauelemente aus allen Bereichen der Elektronik, insbesondere der SMT-Technik, lassen sich mit der Pinzette 3ZT00165 einfach und sicher greifen und handhaben.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
3ZT00165	Pinzette zum Greifen von Bauelementen



SPITZENWECHSELWERKZEUG

3ZT00164

Mit dem Spitzenwechselwerkzeug **3ZT00164** lassen sich alle innenbeheizten Lötspitzen der Serien 832, 842 und 212, die Entlötspitzen der Serie 422/452 sowie Heißluftdüsen der Serie 472 selbst in heißem Zustand gefahrlos und schonend ausgetauschen.

Zusätzlich gibt es eine Flachzangen- und Seitenschneiderfunktion.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
3ZT00164	Spitzenwechselwerkzeug



TIP REACTIVATOR

Der blei- und halogenfreie TIP REACTIVATOR funktioniert schon bei niedrigen Lötspitzentemperaturen. Um eine oxidierte Spitze zu reaktivieren, wird sie aufgeheizt und auf der Oberfläche der Regenerationsmasse abgestreift.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
0TR01/SB	TIP REACTIVATOR, 15-g-Dose
0TR03/SB	TIP REACTIVATOR, 25-g-Dose



TIP REACTIVATOR 0TR03/SB enthält Gefahrstoffe:

STAPEL-RACK

STR 200

Mit dem Ersa Stapel-Rack **STR 200** lassen sich zwei i-CON Lötstationen sinnvoll und platzsparend miteinander kombinieren. Das STR 200 ist ESD-sicher ausgeführt.





STR 200 für einen aufgeräumten Arbeitsplatz (Lieferung ohne Lötstationen)

Bestellinformation

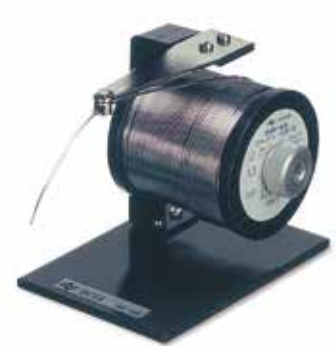
Art.-Nr.	Beschreibung
0STR200	Stapel-Rack STR 200 zum platzsparenden und sicheren Aufstellen der i-CON Lötstationen am Arbeitsplatz

LÖTDRAHTABROLLER

SR 100

Der Ersa Lötdrahtabroller **SR 100** ist äußerst standfest und kann Lötdrahtspulen von bis zu 1.000 g Gewicht aufnehmen. Das optimale Abrollen unterschiedlicher Spulen wird durch eine konische Zentriermutter garantiert. Die flexibel gelagerte Lötdrahtführung eignet sich für alle gängigen Lötdrahtdurchmesser und ermöglicht das Abspulen in die gewünschte Richtung, ohne dass der Standort des SR 100 verändert werden muss.

Der als Zubehör lieferbare und nachträglich leicht montierbare Aufbausatz Ersa SR 101 erlaubt die gleichzeitige Verwendung einer zweiten Lötdrahtspule.



Lötdrahtabroller SR 100 (Lieferung ohne Lötdraht)



Optionaler Aufbausatz SR 101 für die Verwendung einer zweiten Lötdrahtspule (Lieferung ohne Lötdraht und SR 100)

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Lötdrahtspulen	ø Spulenaufnahme
0SR100	Lötdrahtabroller SR 100 für eine Lötdrahtrolle	250 g, 500 g, 1.000 g	14 mm
0SR101	Aufbausatz SR 101 für 2. Lötdrahtrolle	250 g, 500 g, 1.000 g	14 mm

ABLAGEN & ZUBEHÖR

Löt- und Entlötgeräte sind Wärmegeräte und können anwendungsbedingt im Betrieb hohe Temperaturen annehmen. Sie sollten niemals unbeaufsichtigt betrieben, bei längeren Arbeitspausen ausgeschaltet und immer in geeigneten Ablageständern abgelegt werden. Die meisten **Ersa Ablageständer** bestehen aus Metall oder wärmebeständigem Duroplast, größtenteils in antistatischer Ausführung. Die Mehrzahl besitzen einen Viskoseschwamm oder Metallwolle (Messingwolle) zur Spitzenreinigung und außerdem Möglichkeiten zum übersichtlichen Ablegen und Aufbewahren von Löt- und Entlötspitzen.

ABLAGESTÄNDER & SCHWÄMME

	Art.-Nr.	Beschreibung		Art.-Nr.	Beschreibung
	**0A04**	Ablageständer für Lötkolben von 50 W - 150 W, ISOTYP 90 und 0180PZ		**0A56**	Ablageständer für Entlötkolben X-TOOL VARIO
	**0A05**	Universaler Ablageständer für mittelgroße und kleine Lötkolben		**0A57**	Ablageständer für Lötkolben i-TOOL HP
	**0A08MSET**	Messingwolle 0008M/SB mit Aufnahme zur Trockenreinigung von Lötspitzen		**0A58** TIP'N' TURN	Ablageständer Tip'n'Turn, antistatisch, für Lötkolben i-TOOL TRACE, i-TOOL PICO MK2, i-TOOL NANO MK2 und i-TOOL MK2
	**0A17**	Ablageständer für Lötkolben von 200 W bis 550 W		**0A59**	Ablageständer für Lötkolben i-TOOL MK2, i-TOOL NANO MK2
	**0A18**	Ablageständer für Lötkolben der MULTI-TIP Serie; Lötkolben TIP 260		**0A60**	Ablageständer für Lötkolben i-TOOL PICO MK2
	**0A20**	Ablagebügel für Gaslötkolben INDEPENDENT 75 und INDEPENDENT 130		**3N194/SB**	Gummiauflegscheibe für Lötkolben MULTI-TIP, MULTI-PRO, Ersa 30 S
	**0A39**	Ablageständer für Lötkolben RT 80		**0G157/SB**	Schwammbehälter mit Schwamm für Gaslötkolben INDEPENDENT 75 und INDEPENDENT 130
	**0A42**	Ablageständer für Lötkolben TIP TOOL, POWER TOOL, ERGO TOOL, MICRO TOOL und TECH TOOL		**0009/SB**	Spritzschutz für Ablageständer 0A58
	**0A43**	Ablageständer für Entlötpinzette CHIP TOOL		**0003B/SB**	Viskoseschwamm, blau, 55 x 55 mm, für Ablageständer 0A09, 10, 13, 16, 24, 25, 28, 29, 30, 34, 35, 36, 39, 41 – 45, 48
	**0A45**	Universalablageständer für Lötspitzenserie 832 (C8 – C18, MD, QD, ZD), Lötdrahtvorschubeinheit, Lötrauchabsaugung		**0004G/SB**	Viskoseschwamm, 34 x 65 mm für Ablageständer 0A05, 0A21, 0A26 und 0A58
	**0A54**	Ablageständer für Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO		**0008M/SB**	Messingwolle, einzeln (10er Pack: 0008M/10)
	**0A55**	Ablageständer für Heißluftkolben i-TOOL AIR S			*B2B Webshop*

LOTDRAHT

B2B Webshop



Der Lotdraht ist in verschiedenen Legierungen und Gebindegrößen verfügbar

Alle **Lotdrähte** bestehen ausschließlich aus hochwertigen Rohstoffen. Durch Fertigung auf modernsten Maschinen erfüllen sie alle Qualitätsanforderungen. Sie werden in unterschiedlichen Abmessungen und Legierungen hergestellt, um sämtlichen Anforderungen aus der Praxis Rechnung zu tragen. Verschiedene „Flussmittelseelen" erlauben eine individuelle Anpassung an alle löttechnischen Erfordernisse, insbesondere im Bereich der Elektro- und Elektronikindustrie.

Eine aktuelle und vollständige Lotdrahtübersicht inkl. Drahtdurchmesser sowie weitere Infos und Artikelnummern finden Sie im Webshop.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Legierung nach DIN EN 29453	Beschreibung	Durchmesser	Schmelzbereich
010MM0250LF02	Sn96,5Ag3,0Cu0,5	mit 3,5% Flussmittelseele nach J-STD-004A/ EN61190-1-1: ROL0, halogenfrei	1,0 mm, 250 g Rolle	217 °C
015MM0250LF02	Sn96,5Ag3,0Cu0,5	mit 3,5% Flussmittelseele nach J-STD-004A/ EN61190-1-1: ROL0, halogenfrei	1,5 mm, 250 g Rolle	217 °C
4I16035SAC305-1	IF14/16 Sn96,5Ag3,0Cu0,5	mit 1,6% Flussmittelseele nach J-STD-004A/ EN61190-1-1: REL0, halogenfrei	0,35 mm, 100 g Rolle	217 °C – 219 °C
4I16050SAC305-5	IF14/16 Sn96,5Ag3,0Cu0,5	mit 1,6% Flussmittelseele nach J-STD-004A/ EN61190-1-1: REL0, halogenfrei	0,5 mm, 500 g Rolle	217 °C – 219 °C
4I16070SAC305-5	IF14/16 Sn96,5Ag3,0Cu0,5	mit 1,6% Flussmittelseele nach J-STD-004A/ EN61190-1-1: REL0, halogenfrei	0,7 mm, 500 g Rolle	217 °C – 219 °C
4I16100SAC305-5	IF14/16 Sn96,5Ag3,0Cu0,5	mit 1,6% Flussmittelseele nach J-STD-004A/ EN61190-1-1: REL0, halogenfrei	1,0 mm, 500 g Rolle	217 °C – 219 °C
4IF091.0-0500	IF09 Sn63Pb37	mit 0,9% Flussmittelseele, J-STD-004A/ EN61190-1-1: ROL0, halogenfrei,	1,0 mm, 500 g Rolle	183 °C
4IF140.5-0500	IF14 Sn60Pb40	mit 1,4% Flussmittelseele, J-STD-004A/ EN61190-1-1: REL0	0,5 mm, 500 g Rolle	183 °C – 190 °C
4IF140.7-0500	IF14 Sn60Pb40	mit 1,4% Flussmittelseele, J-STD-004A/ EN61190-1-1: REL0	0,7 mm, 500 g Rolle	183 °C – 190 °C
4IF141.0-0500	IF14 Sn60Pb40	mit 1,4% Flussmittelseele, J-STD-004A/ EN61190-1-1: REL0	1,0 mm, 500 g Rolle	183 °C – 190 °C

ENTLÖTLITZEN

Ersa **Entlötlitzen** sind mit halogenfreiem No-Clean-Flussmittel getränkt. Sie eignen sich zum schonenden Entfernen von überschüssigem Lot und von Altlot, insbesondere von SMD-bestückten Leiterplatten.

Feines Kupfergewebe mit hoher Kapillarkraft sorgt für beste Entlötergebnisse. Unter Umständen ist die zusätzliche Verwendung von Flussmittel angebracht.



Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Gebindegröße*
0WICKNC1.5/10	No-Clean-Entlötlitzen, Länge 1,5 m, Breite 1,5 mm	10 St.
0WICKNC2.2/10	No-Clean-Entlötlitzen, Länge 1,5 m, Breite 2,2 mm	10 St.
0WICKNC2.5/10	No-Clean-Entlötlitzen, Länge 1,5 m, Breite 2,5 mm	10 St.
0WICKNC4.9/10	No-Clean-Entlötlitzen, Länge 1,5 m, Breite 4,9 mm	10 St.

*auch einzeln erhältlich.

FLUSSMITTEL & -ENTFERNER





No-Clean-Flussmittelcreme in unterschiedlichen Gebindegrößen



FLUX-REMOVER



FLUX-PEN

No-Clean-Flussmittel und **Flussmittelcreme** bewähren sich besonders bei allen Reparaturprozessen in der SMD-Technik. Mittels FLUX-PEN bzw. Kartusche, welche mit Stößel und Kanüle geliefert wird, können sie einfach und gezielt aufgetragen werden. Überschüssige Reste entfernt man gegebenenfalls mit dem FLUX-REMOVER unter Zuhilfenahme saugfähiger, nichtfasernder Papiertücher oder speziell dafür angebotener ESD-sicherer Produkte.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Gebindegrößen	Gefahrenkennzeichen
0FMKANC32-005	No-Clean-Flussmittelcreme, EN 29454/1.1.3 C	5-ml-Kartusche	05; 08; 09
0FMKANC32-200	No-Clean-Flussmittelcreme, EN 29454/1.1.3 C	200-ml-Dose	05; 08; 09
4FMJF8300-005	Flussmittelgel 8300 für Rework, EN 29454-1/1.2.3 C (F-SW33), harzhaltig, halogenfrei, rückstandsarm	5-ml-Kartusche	07
4FMJF8300-030	Flussmittelgel 8300 für Rework, EN 29454-1/1.2.3 C (F-SW33), harzhaltig, halogenfrei, rückstandsarm	30-ml-Kartusche	07
0FMPEN	FLUX-PEN ohne Füllung		
4FMJF8001-PEN	FLUX-PEN mit Flussmittel IF 8001, EN 29454/2.2.3 A (F-SW 34/DIN 8511)	7 ml	02; 08
0FMIF8001-001	Flussmittel IF 8001, EN 29454/2.2.3 A	100 ml	02; 08
4FMJF6000-PEN	FLUX-PEN mit Flussmittel IF 6000, für bleifreies Rework, EN 29454/1.1.3 A, Feststoffgehalt 7,5 %	7 ml	02; 07
0FMIF6000-001	Flussmittel IF 6000, für bleifreies Rework, EN 29454/1.1.3.A (F-SW 32), harzhaltig, halogenfrei, lange Aktivierungszeit, rückstandsarm, Feststoffgehalt 7,5 %	100 ml	02; 07
0FR400	FLUX-REMOVER (0FR400), mit Bürste und Schutzkappe	400-ml-Kartusche	02; 07; 09

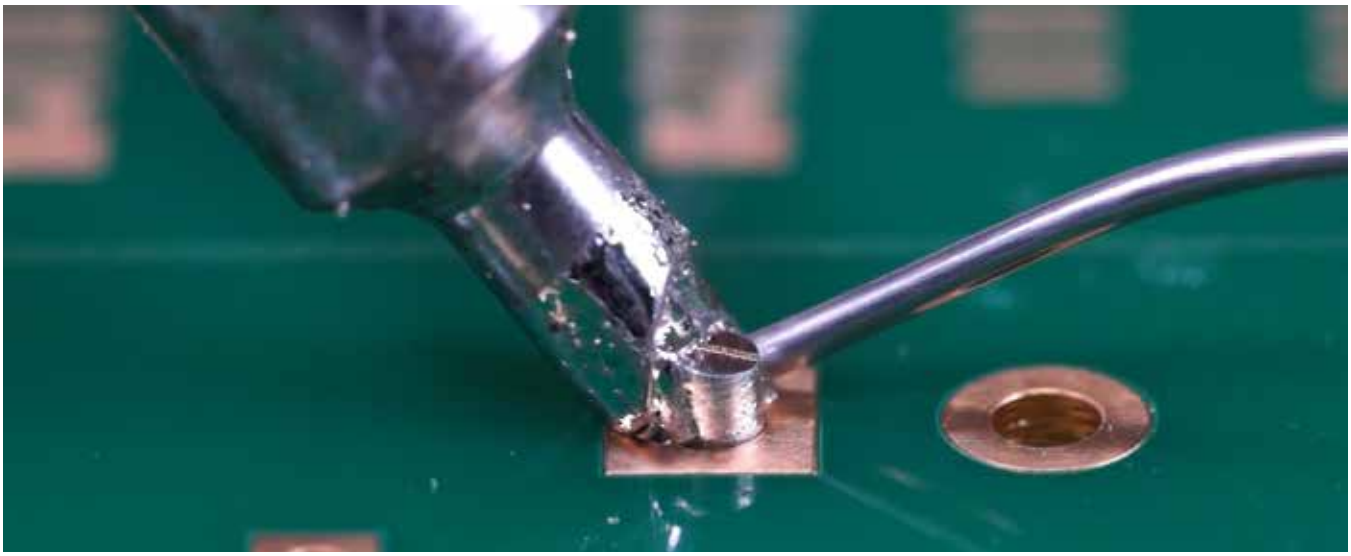


kurtz ersa

Löt- und Entlötspitzen



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

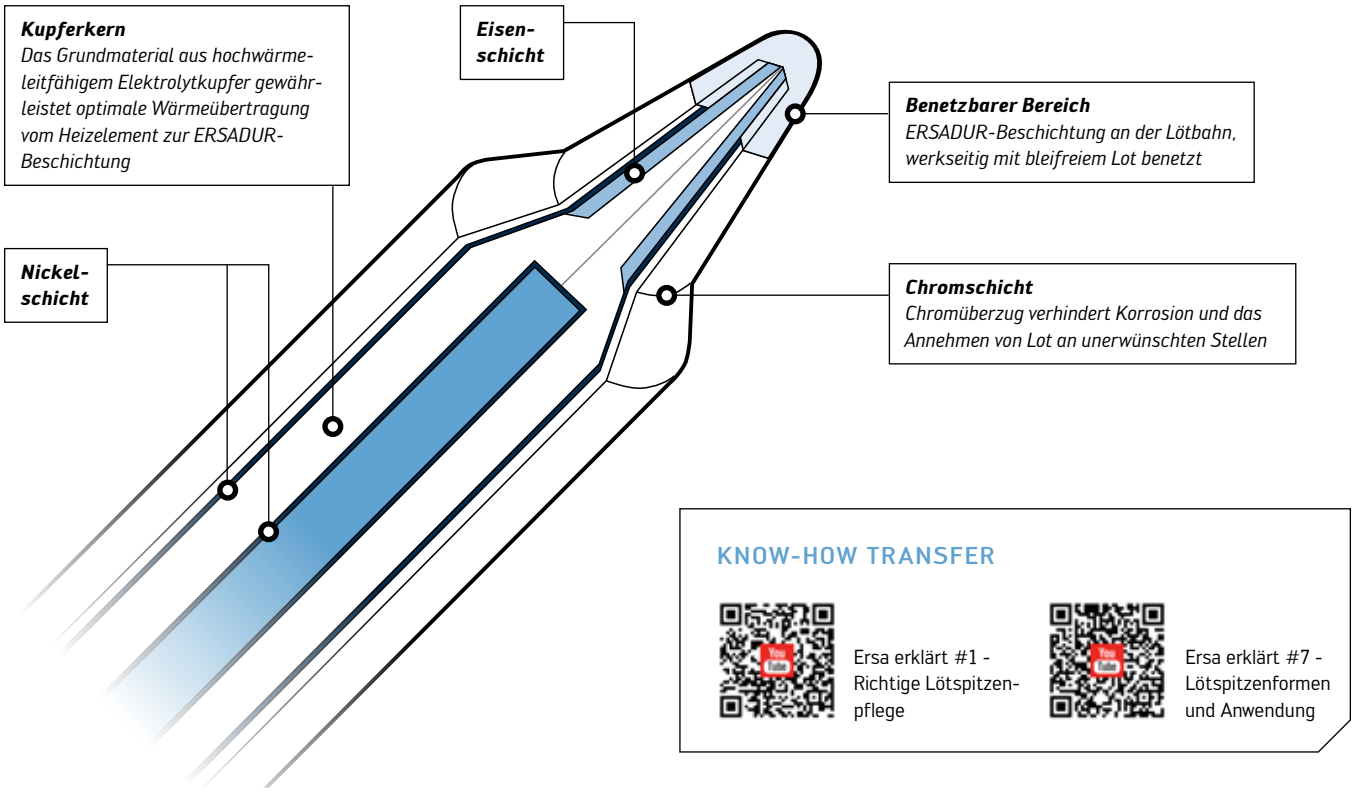


ERSADUR Dauerlötspitzen

Die Lötspitze ist das „Herzstück" des Lötkolbens und verantwortlich für den Wärmefluss vom Heizelement über das Lot zur Lötstelle.

Je nach Kolben und Lötaufgabe stehen unterschiedlichste Spitzenarten zur Verfügung. Voraussetzungen für eine gute Lötung sind die richtige Spitzenform, perfekte Wärmeleitung, makellose Beschaffenheit und zuverlässige Beständigkeit.

ERSADUR Lötspitzen sind für Dauerbetrieb und hohe Qualität geschaffen. In einem speziellen, von Ersa entwickelten Verfahren werden sie auf galvanischem Weg mit einer Eisenschicht plattiert und durch eine zusätzliche Chromschicht vor Korrosion und Oxidation geschützt. Perfekter Wärmetransfer schützt den Heizkörper des Lötkolbens vor Überlastung und vorzeitigem Verschleiß. Für die vielfältigen Anforderungen bietet Ersa ein umfassendes Programm an Löt- und Entlötspitzen.



KNOW-HOW TRANSFER

Ersa erklärt #1 - Richtige Lötspitzenpflege

Ersa erklärt #7 - Lötspitzenformen und Anwendung

Fachgerechte Pflege

für beste Lötqualität und eine lange Spitzenstandzeit

Im Handlötbereich legen die Anwender sehr großen Wert auf lange Spitzenstandzeiten bei kontinuierlich guten Lötergebnissen. Lötspitzen, die aufgrund starker Oxidation das Lot nur langsam schmelzen, beeinträchtigen die Produktivität erheblich. Die Lötspitze muss gepflegt werden, um einen sicheren Prozess zu gewährleisten.

Die „Trockenreinigung" bringt wesentliche Vorteile. Die Lötspitzen werden nicht schlagartig abgekühlt, und es entstehen keine Verunreinigungen durch verschmutzte Schwämme. Durch die leicht abrasive Wirkung der speziellen Metallwolle lassen sich bei der Trockenreinigung die angelagerten passiven Schichten gut entfernen. Die Lebensdauer der Lötspitzen wird dadurch beim bleifreien Handlöten deutlich verlängert.

Trockenreinigung mit Metallwolle



340 – 360 °C für bleifreies Lot



Verschmutze Metallwolle entfernen, Lotauffangbehälter leeren



Lötkolbenspitze leicht in die Metallwolle einstechen und drehen



Nach Reinigung neues Lot zuführen

Reinigung mit feuchtem Schwamm



Schwamm (0003B) muss feucht sein



Vorsichtig abwischen



FEUCHT – NICHT NASS!



Sofort neues Lot zuführen

PFLEGEPRODUKTE



Messingwolle

Messingwolle (Best.-Nr. 0008M/SB*, 0008M/10*) ist eine Alternative zu Viskoseschwämmen und eignet sich besonders beim bleifreien Löten.



Service-Werkzeug VARIO TOOL

Das Service-Werkzeug (Best.-Nr. E074600) ist konzipert für:

- Spitzenwechsel und Reinigung X-TOOL VARIO
- Düsenwechsel i-TOOL AIR S



Reinigungsset für Spitzenserie 742H (X-TOOL VARIO)

Das Reinigungsset (Best.-Nr. E074700) enthält je einen passenden Bohrer für Spitzen der Serie 742H. Rückstände im Absaugkanal lassen sich so entfernen.



Reinigungsbürste Messing

Mit der Messingbürste (Best.-Nr. 3ZT00051) werden Lötspitzen schonend gereinigt. Sie eignet sich auch zur Reinigung von Heizelementen.

*SB = Einzelverpackung, /10 = 10er Verpackungseinheit

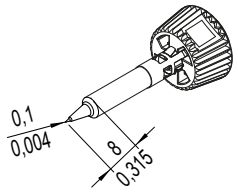
SERIE 142 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

TIP'N' TURN

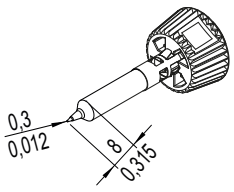
Identifizierbar mittels QR-Code

■ i-CON TRACE mit Lötkolben i-TOOL TRACE, alle i-CON MK2 Stationen mit Lötkolben i-TOOL MK2, i-TOOL NANO MK2 oder i-TOOL PICO MK2

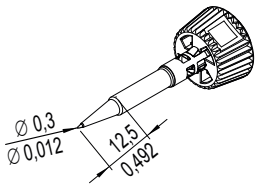
0142PDLF01/SB
bleistiftspitz, abgesetzt, 0,1 mm ø



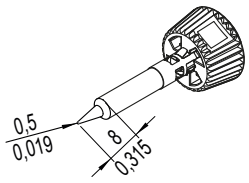
0142PDLF03/SB
bleistiftspitz, abgesetzt, 0,3 mm ø



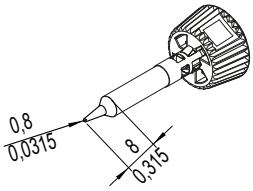
0142PDLF03L/SB
bleistiftspitz, verlängert, 0,3 mm ø



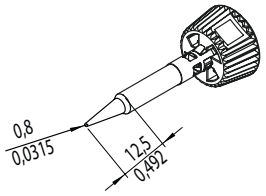
0142PDLF05/SB
bleistiftspitz, 0,5 mm ø



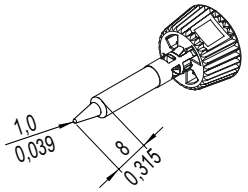
0142PDLF08/SB
bleistiftspitz, 0,8 mm ø



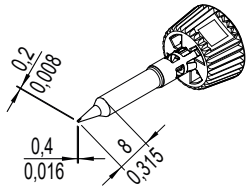
0142PDLF08L/SB
bleistiftspitz, verlängert, 0,8 mm ø



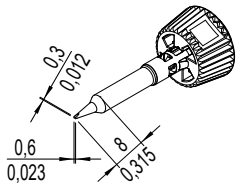
0142PDLF10/SB
bleistiftspitz, 1,0 mm ø



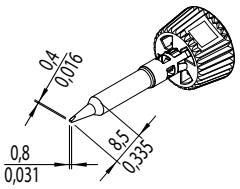
0142CDLF04/SB
meißelförmig, 0,4 mm



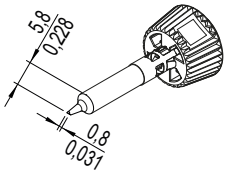
0142CDLF06/SB
meißelförmig, 0,6 mm



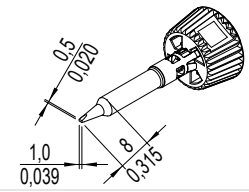
0142CDLF08/SB
meißelförmig, 0,8 mm



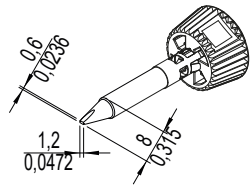
0142CDLF08A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 0,8 mm



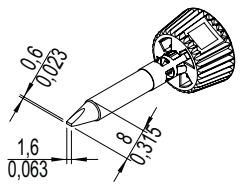
0142CDLF10/SB
meißelförmig, 1,0 mm



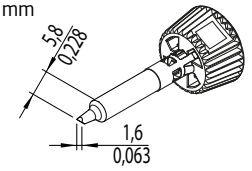
0142CDLF12/SB
meißelförmig, 1,2 mm



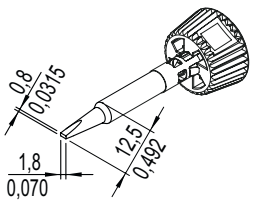
0142CDLF16/SB
meißelförmig, 1,6 mm



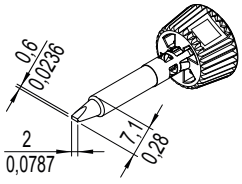
0142CDLF16A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 1,6 mm



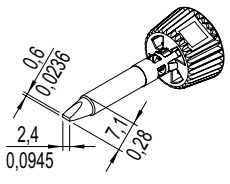
0142CDLF18L/SB
meißelförmig, verlängert, 1,8 mm



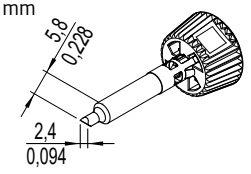
0142CDLF20/SB
meißelförmig, 2,0 mm



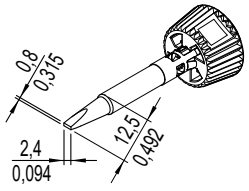
0142CDLF24/SB
meißelförmig, 2,4 mm



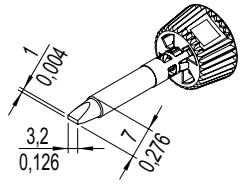
0142CDLF24A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 2,4 mm



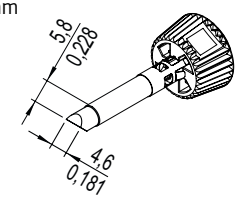
0142CDLF24L/SB
meißelförmig, verlängert, 2,4 mm



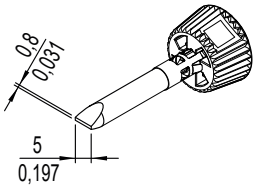
0142CDLF32/SB
meißelförmig, 3,2 mm



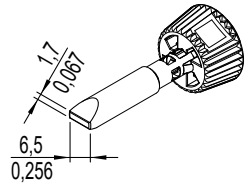
0142CDLF46A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 4,6 mm



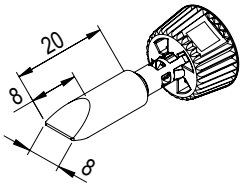
0142CDLF50/SB
meißelförmig, 5,0 mm



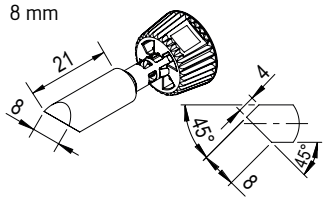
0142CDLF65/SB
meißelförmig, 6,5 mm



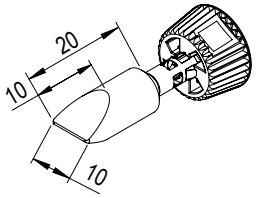
0142CDLF80/SB
meißelförmig, 8,0 mm



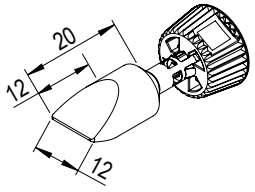
0142CDLF80A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 8 mm



0142CDLF100/SB
meißelförmig, 10,0 mm



0142CDLF120/SB
meißelförmig, 12,0 mm



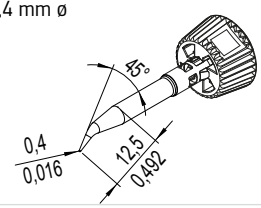
Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 142 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

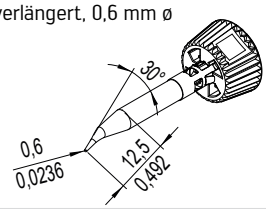
TIP'N'TURN *Identifizierbar mittels QR-Code*

■ i-CON TRACE mit Lötkolben i-TOOL TRACE, alle i-CON MK2 Stationen mit Lötkolben i-TOOL MK2, i-TOOL NANO MK2 oder i-TOOL PICO MK2

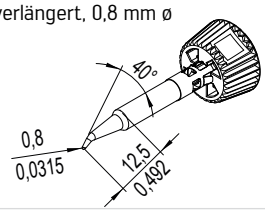
0142SDLF04L/SB
bleistiftspitz, gebogen, verlängert, 0,4 mm ø



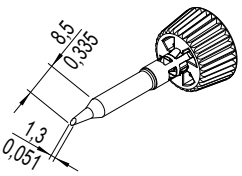
0142SDLF06L/SB
bleistiftspitz, gebogen, verlängert, 0,6 mm ø



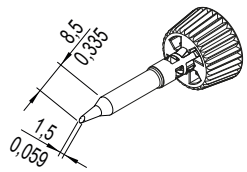
0142SDLF08L/SB
bleistiftspitz, gebogen, verlängert, 0,8 mm ø



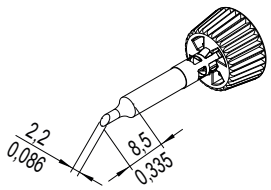
0142ADLF13/SB
angeschrägt, 1,3 mm ø



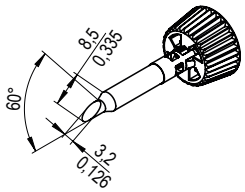
0142ADLF15/SB
angeschrägt, 1,5 mm ø



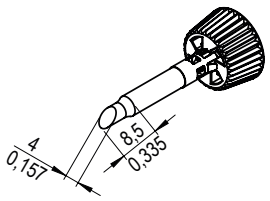
0142ADLF22/SB
angeschrägt, 2,2 mm ø



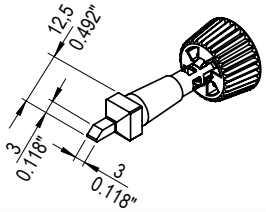
0142ADLF32/SB
angeschrägt, 3,2 mm ø



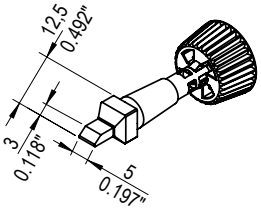
0142ADLF40/SB
angeschrägt, 4,0 mm ø



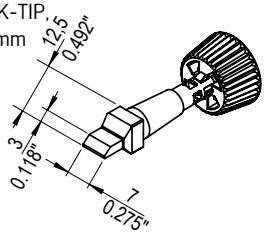
0142ZDLF30/SB
WICK-TIP, 3,0 mm



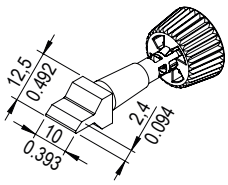
0142ZDLF50/SB
WICK-TIP, 5,0 mm



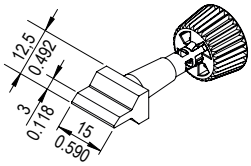
0142ZDLF70/SB
WICK-TIP, 7,0 mm



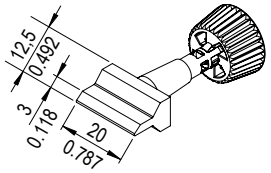
0142ZDLF100/SB
WICK-TIP, 10,0 mm



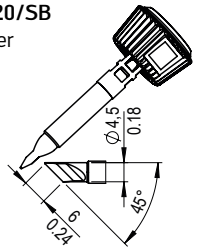
0142ZDLF150/SB
WICK-TIP, 15,0 mm



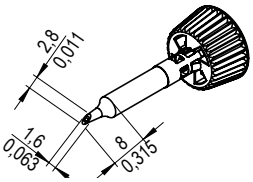
0142ZDLF200/SB
WICK-TIP, 20,0 mm



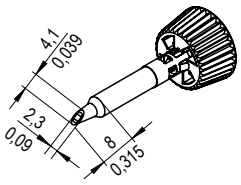
0142BDLF20/SB
PLCC-Messer



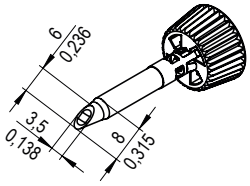
0142WDLF16/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 1,6 mm ø



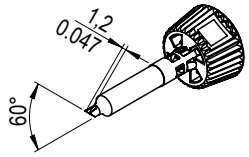
0142WDLF23/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 2,3 mm ø



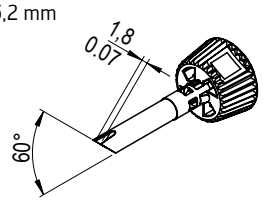
0142WDLF35/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 3,5 mm ø



0142YDLF1224/SB
geschlitzt, angeschrägt, ID 1,2 mm, AD 2,4 mm

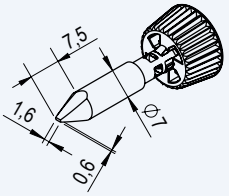


0142YDLF1852/SB
geschlitzt, angeschrägt, ID 1,8 mm, AD 5,2 mm

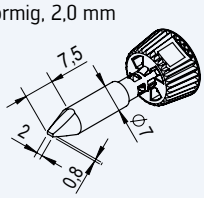




0142CDLF16P/SB
meißelförmig, performance, 1,6 mm



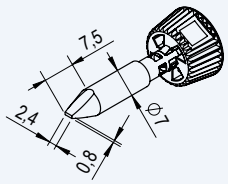
0142CDLF20P/SB
meißelförmig, 2,0 mm



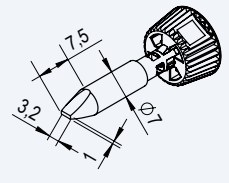
014100J
Heizkörper i-TOOL PICO MK2, i-TOOL TRACE, 24 V, 150 W



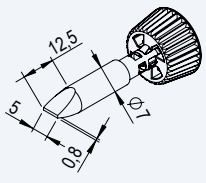
0142CDLF24P/SB
meißelförmig, performance, 2,4 mm



0142CDLF32P/SB
meißelförmig, performance, 3,2 mm



0142CDLF50P/SB
meißelförmig, performance, 5,0 mm



016100J
Heizkörper TOOL NANO MK2, i-TOOL MK2, 24 V, 150 W

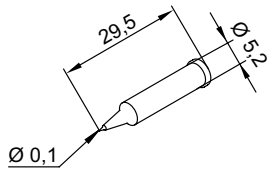


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

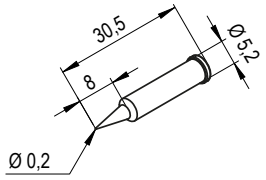
SERIE 102 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

Alle i-CON Lötstationen mit Lötkolben i-TOOL, i-TOOL NANO oder i-TOOL PICO

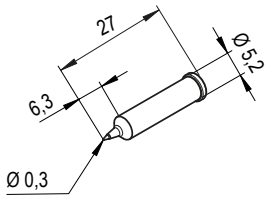
0102PDLF01/SB
bleistiftspitz, abgesetzt, 0,1 mm ø



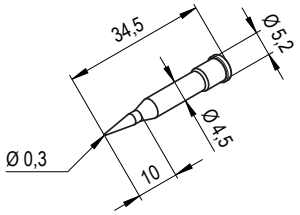
0102PDLF02/SB
bleistiftspitz, 0,2 mm ø



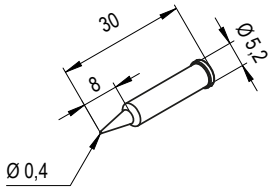
0102PDLF03/SB
bleistiftspitz, abgesetzt, 0,3 mm ø



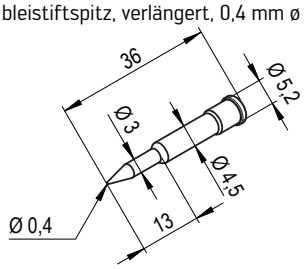
0102PDLF03L/SB
bleistiftspitz, verlängert, 0,3 mm ø



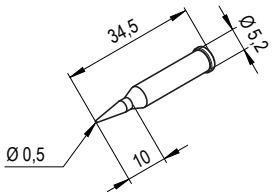
0102PDLF04/SB
bleistiftspitz, 0,4 mm ø



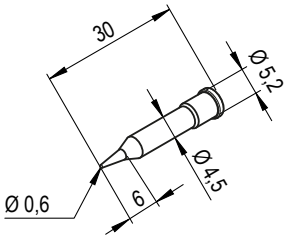
0102PDLF04L/SB
bleistiftspitz, verlängert, 0,4 mm ø



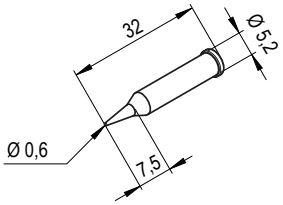
0102PDLF05L/SB
bleistiftspitz, verlängert, 0,5 mm ø



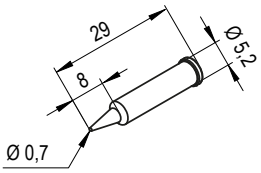
0102PDLF06/SB
bleistiftspitz, verlängert, 0,6 mm ø



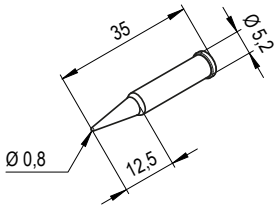
0102PDLF06L/SB
bleistiftspitz, verlängert, 0,6 mm ø



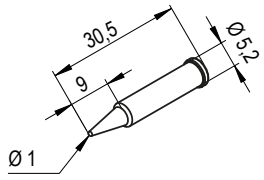
0102PDLF07/SB
bleistiftspitz, 0,7 mm ø



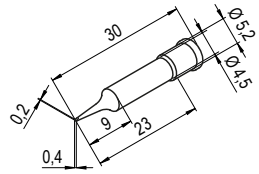
0102PDLF08L/SB
bleistiftspitz, verlängert, 0,8 mm ø



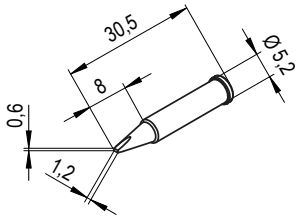
0102PDLF10/SB
bleistiftspitz, 1,0 mm ø



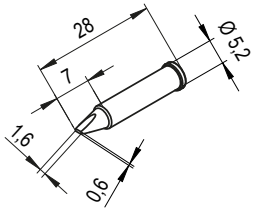
0102CDLF04/SB
meißelförmig, 0,4 mm



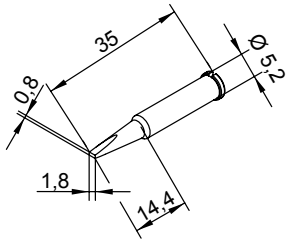
0102CDLF12/SB
meißelförmig, 1,2 mm



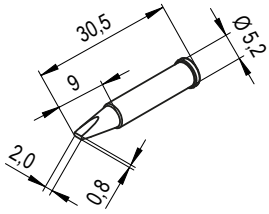
0102CDLF16/SB
meißelförmig, 1,6 mm



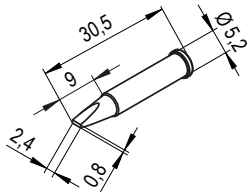
0102CDLF18L/SB
meißelförmig, verlängert, 1,8 mm



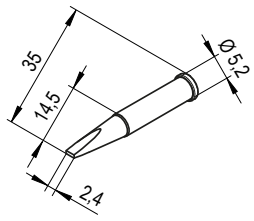
0102CDLF20/SB
meißelförmig, 2,0 mm



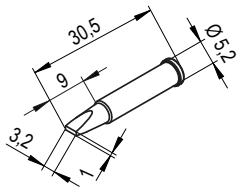
0102CDLF24/SB
meißelförmig, 2,4 mm



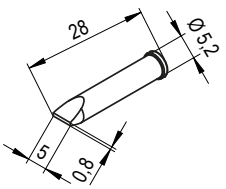
0102CDLF24L/SB
meißelförmig, 2,4 mm



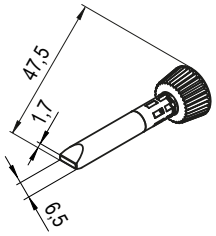
0102CDLF32/SB
meißelförmig, 3,2 mm



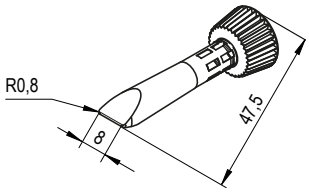
0102CDLF50/SB
meißelförmig, 5,0 mm



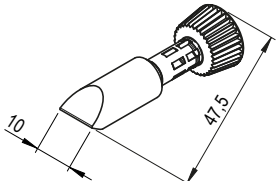
0102CDLF65/SB
meißelförmig, 6,5 mm



0102CDLF080C/SB
meißelförmig, konisch, 8,0 mm



0102CDLF100/SB
meißelförmig, 10,0 mm



Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

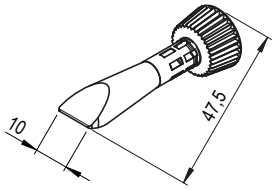
SERIE 102 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

Alle i-CON Lötstationen mit Lötkolben i-TOOL, i-TOOL NANO oder i-TOOL PICO

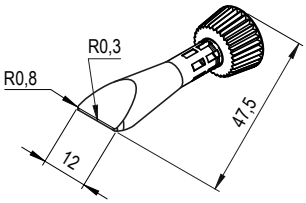


010102J - Heizkörper i-TOOL NANO , i-TOOL, 24 V, 150 W

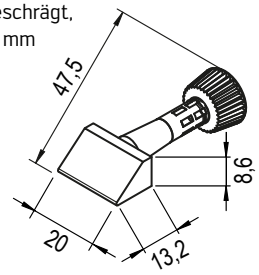
0102CDLF100C/SB
meißelförmig, konisch, 10,0 mm



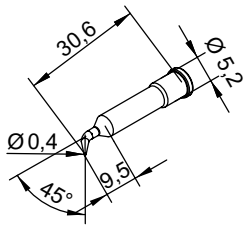
0102CDLF120C/SB
meißelförmig, konisch, 12,0 mm



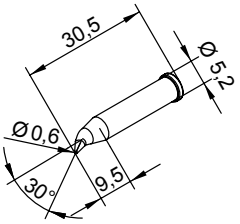
0102CDLF200/SB
angeschrägt, 20,0 mm



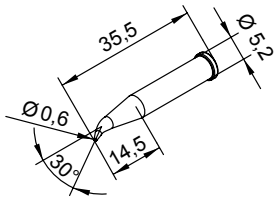
0102SDLF04/SB
bleistiftspitz, gebogen, 0,4 mm ø



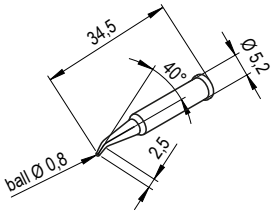
0102SDLF06/SB
bleistiftspitz, gebogen, 0,6 mm ø



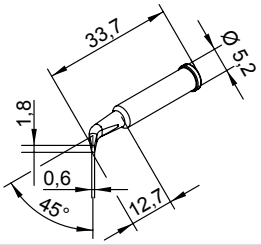
0102SDLF06L/SB
bleistiftspitz, gebogen, verlängert, 0,6 mm ø



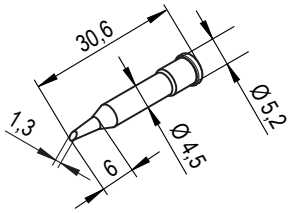
0102SDLF08L/SB
bleistiftspitz, gebogen, verlängert, 0,8 mm ø



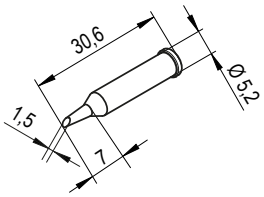
0102SDLF18/SB
meißelförmig, gebogen, 1,8 mm ø



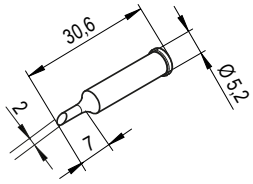
0102ADLF13/SB
angeschrägt, 1,3 mm ø



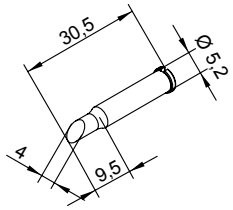
0102ADLF15/SB
angeschrägt, 1,5 mm ø



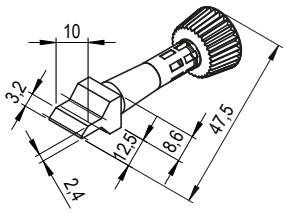
0102ADLF20/SB
angeschrägt, 2,0 mm ø



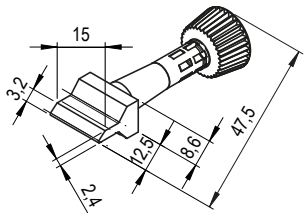
0102ADLF40/SB
angeschrägt, 4,0 mm ø



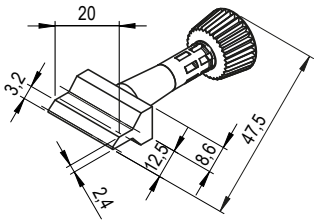
0102ZDLF100/SB
WICK-TIP, 10,0 mm



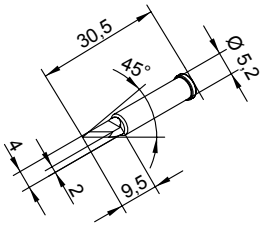
0102ZDLF150/SB
WICK-TIP, 15,0 mm



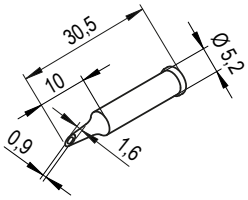
0102ZDLF200/SB
WICK-TIP, 20,0 mm



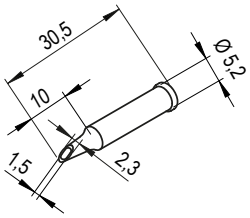
0102BDLF20/SB
PLCC-Messer



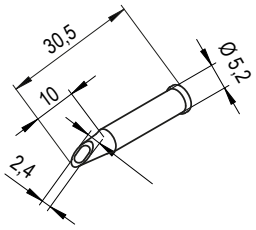
0102WDLF16/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 1,6 mm ø



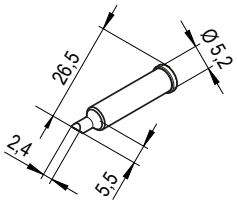
0102WDLF23/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 2,3 mm ø



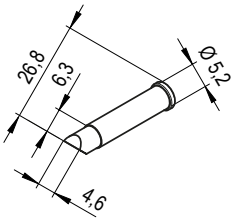
0102WDLF35/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 3,5 mm ø



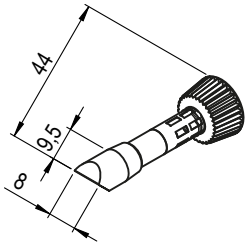
0102CDLF24A/SB
meißelförmig, asymmetrisch 2,4 mm,



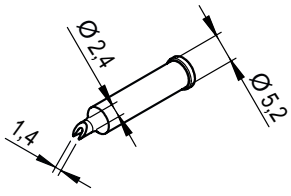
0102CDLF46A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 4,6 mm



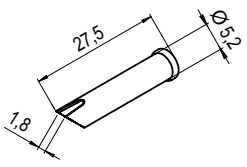
0102CDLF80A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 8,0 mm



0102YDLF1224/SB
geschlitzt, angeschrägt, ID 1,2 mm, AD 2,4 mm



0102YDLF1852
geschlitzt, angeschrägt, ID 1,8 mm, AD 5,2 mm

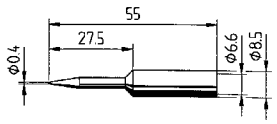


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

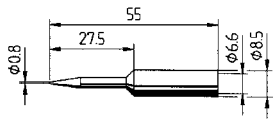
SERIE 832 & 842 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

- ANALOG 60/60 A
- ANALOG 80/80 A
- DIGITAL 80 A
- DIGITAL 2000 A mit POWER TOOL
- ELS 8000/M/D
- Ersa 15+ / 25+ / 35+
- MICRO-CON 60 iA mit POWER TOOL
- MS 6000 / MS 8000/D
- MULTI-PRO/MULTI-SPRINT
- MULTI-TC/PTC 70
- RDS 80
- TWIN 80 A mit ERGO TOOL

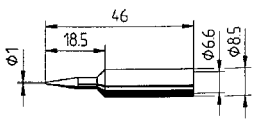
0832UD/SB, 0832UDLF/SB
bleistiftspitz, 0,4 mm ø, verlängert



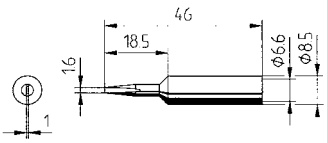
0832SD/SB, 0832SDLF/SB
bleistiftspitz, 0,8 mm ø, verlängert



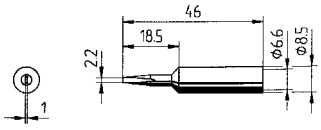
0832BD/SB, 0832BDLF/SB
bleistiftspitz, 1,0 mm ø



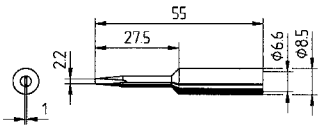
0832YD/SB, 0832YDLF/SB
meißelförmig, 1,6 mm



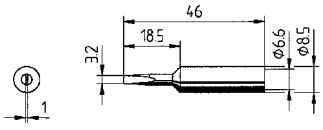
0832CD/SB, 0832CDLF/SB
meißelförmig, 2,2 mm



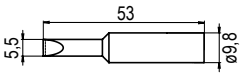
0832KD/SB, 0832KDLF/SB
meißelförmig, 2,2 mm, verlängert



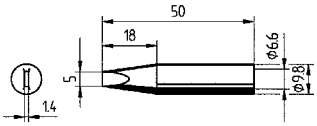
0832ED/SB, 0832EDLF/SB
meißelförmig, 3,2 mm



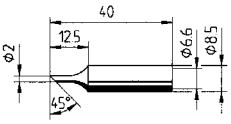
0832EDLF55/SB
meißelförmig, 5,5 mm



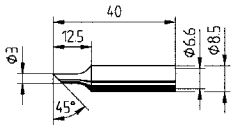
0832VD/SB, 0832VDLF/SB
meißelförmig, 5,0 mm



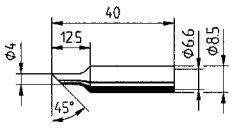
0832FDLF/SB
angeschrägt, 2,0 mm



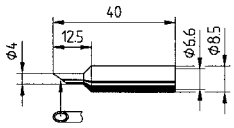
0832TDLF/SB
angeschrägt, 3,0 mm ø



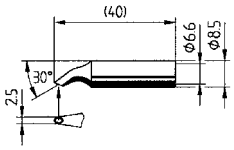
0832NDLF/SB
angeschrägt, 4,0 mm ø



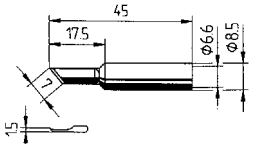
0832PW/SB
PowerWell mit Hohlkehle



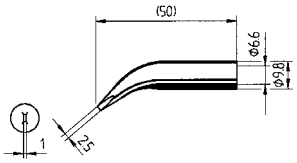
0832HD/SB
SolderWell mit Hohlkehle gebogen



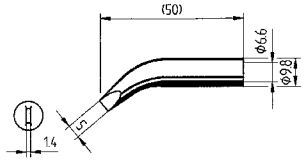
0832AD/SB
PLCC-Messer, 1,5 mm



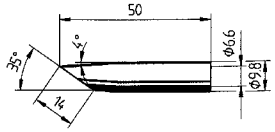
0832WD/SB
meißelförmig, 2,5 mm, abgewinkelt



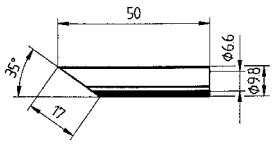
0832RD/SB
meißelförmig, 5,0 mm, abgewinkelt



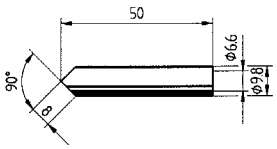
0832GDLF/SB
angeschrägt, 14 mm, 35°-Winkel



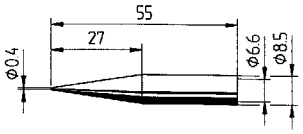
0832LDLF/SB
angeschrägt, 17 mm, 35°-Winkel



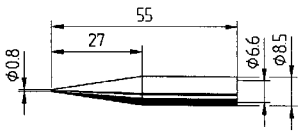
0832MDLF/SB
beidseitig angeschrägt, 8 mm



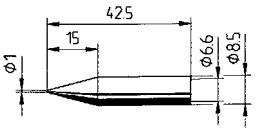
0842UD/SB, 0842UDLF/SB
bleistiftspitz, 0,4 mm ø, verlängert



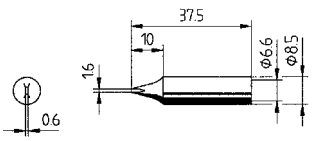
0842SD/SB, 0842SDLF/SB
bleistiftspitz, 0,8 mm ø, verlängert



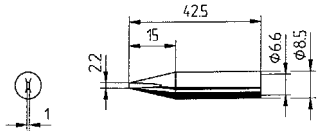
0842BD/SB, 0842BDLF/SB
bleistiftspitz, 1,0 mm ø



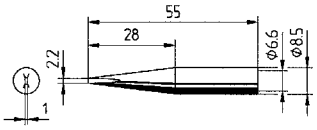
0842YD/SB, 0842YDLF/SB
meißelförmig, 1,6 mm



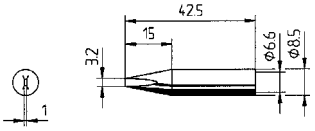
0842CD/SB, 0842CDLF/SB
meißelförmig, 2,2 mm



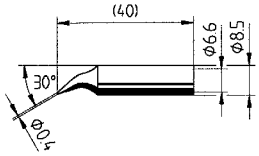
0842KD/SB, 0842KDLF/SB
meißelförmig, 2,2 mm, verlängert



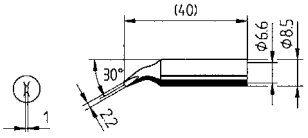
0842ED/SB, 0842EDLF/SB
meißelförmig, 3,2 mm



0842ID/SB
bleistiftspitz, 0,4 mm ø, abgewinkelt



0842JD/SB
meißelförmig, 2,2 mm, abgewinkelt



084100J
Heizkörper POWER TOOL,
24 V, 80 W

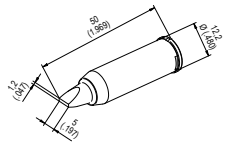


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

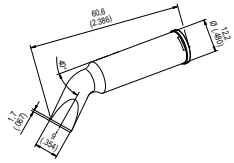
SERIE 242 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

- i-CON VARIO 2 und 4 mit Lötkolben i-TOOL HP

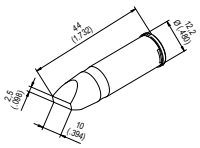
0242CDLF50/SB
meißelförmig, 5,0 mm



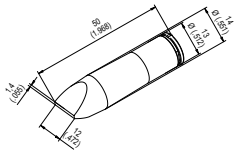
0242SDLF90/SB
meißelförmig, 9,0 mm, abgewinkelt 40°



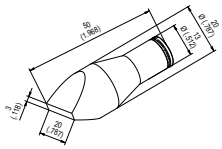
0242CDLF100/SB
meißelförmig, 10,0 mm



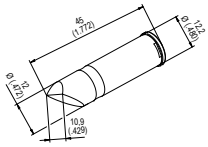
0242CDLF120/SB
meißelförmig, 12,0 mm



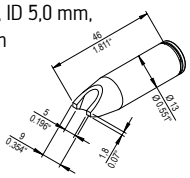
0242CDLF200/SB
meißelförmig, 20,0 mm



0242CDLF109A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 10,9 mm



0242YDLF90/SB
geschlitzt, ID 5,0 mm,
AD 9,0 mm



Spitzenaufnahme 3IT2440/SB
für 242er Lötspitzen



024100J
Heizkörper i-TOOL HP,
24 V, 250 W

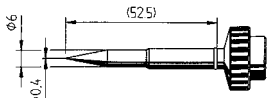


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

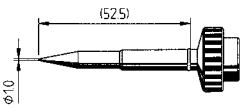
SERIE 612 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

- CPS 60.10
- DIGITAL 60 A
- DIGITAL 2000 A mit TECH TOOL
- MICRO-CON 60 iA mit TECH TOOL

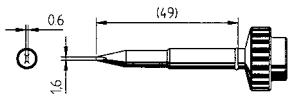
0612SDLF/SB
bleistiftspitz, 0,4 mm ø



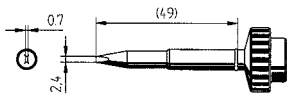
0612BDLF/SB
bleistiftspitz, 1,0 mm ø



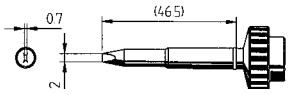
0612ADLF/SB
meißelförmig, 1,6 mm



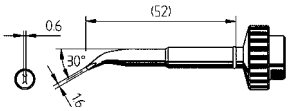
0612KDLF/SB
meißelförmig, 2,4 mm



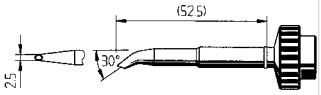
0612EDLF/SB
meißelförmig, 3,2 mm ø



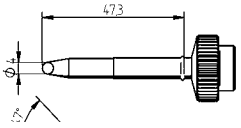
0612JD/SB
meißelförmig, 1,6 mm, abgewinkelt
30°-Winkel



0612HD/SB
Ersa SolderWell mit Hohlkehle
2,5 mm, 30° gebogen



0612WDLF/SB
45°-Winkel, angeschrägt, 4,0 mm

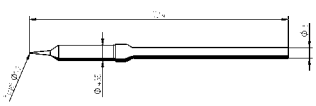


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

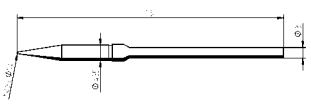
SERIE 212 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

- ANALOG 20 A
- DIGITAL 2000 A mit MICRO TOOL
- MICRO-CON 60 iA mit MICRO TOOL
- REWORK 80
- SMD 8000
- SMT UNIT 60 A/AS
- TWIN 40 A/AS
- TWIN 80 A mit MICRO TOOL

0212SDLF/SB
bleistiftspitz, 0,2 mm ø



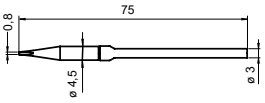
0212BDLF/SB
bleistiftspitz, 0,4 mm ø



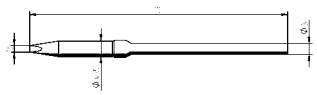
0212CDLF/SB
meißelförmig 0,8 mm



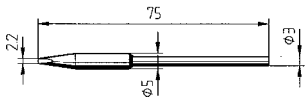
0212CDLF08L/SB
meißelförmig 0,8 mm, verlängert



0212EDLF/SB
meißelförmig 1,8 mm



0212FDLF/SB
meißelförmig 2,2 mm, verstärkt



021100J
Heizkörper CTA 20, 24 V, 20 W

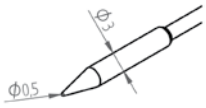


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

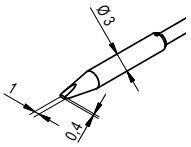
SERIE 462 ENTLÖTSPITZEN

■ Alle i-CON Lötstationen mit Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO

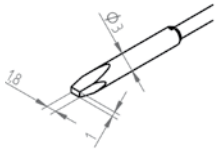
0462PDLF005/SB
bleistiftspitz, 0,5 mm ø



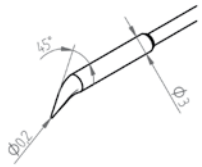
0462CDLF010/SB
meißelförmig, 1,0 mm



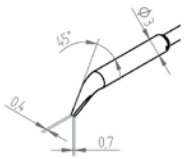
0462CDLF018/SB
meißelförmig, 1,8 mm



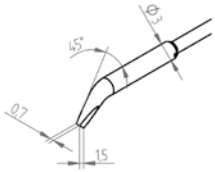
0462SDLF002/SB
bleistiftspitz, 0,2 mm ø, abgewinkelt



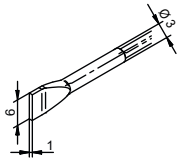
0462MDLF007/SB
meißelförmig, 0,7 mm, abgewinkelt



0462MDLF015/SB
meißelförmig, 1,5 mm, abgewinkelt



0462FDLF060/SB
Entlötspitzenpaar, 6 mm



Lieferung paarweise. Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

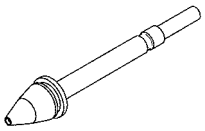
SERIE 722 ENTLÖTSPITZEN, ERSADUR

■ DIGITAL 2000 A mit X-TOOL

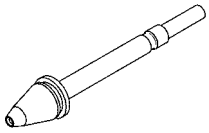
■ X-TOOL KIT 1

■ Alle i-CON Lötstationen mit X-TOOL

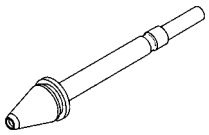
0722ED0821/SB
Innen ø 0,8 mm, Außen ø 2,1 mm



0722ED1226/SB
Innen ø 1,2 mm, Außen ø 2,6 mm



0722ED1529/SB
Innen ø 1,5 mm, Außen ø 2,9 mm

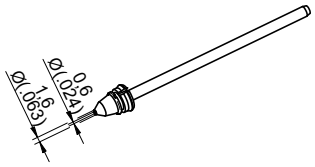


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

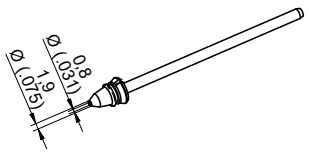
SERIE 742H ENTLÖTSPITZEN, ERSADUR, HOCHVERZINNT

■ Alle i-CON Lötstationen mit Entlötgerät X-TOOL VARIO

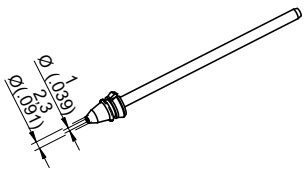
0742ED0616H/SB
Innen ø 0,6 mm, Außen ø 1,6 mm



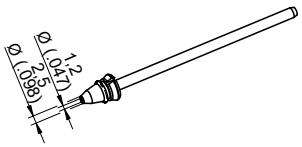
0742ED0819H/SB
Innen ø 0,8 mm, Außen ø 1,9 mm



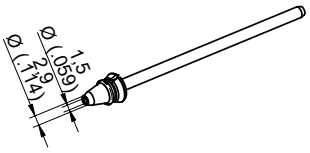
0742ED1023H/SB
Innen ø 1,0 mm, Außen ø 2,3 mm



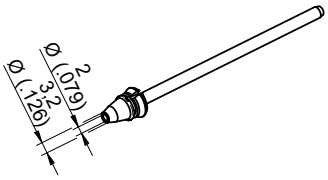
0742ED1225H/SB
Innen ø 1,2 mm, Außen ø 2,5 mm



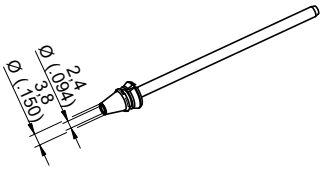
0742ED1529H/SB
Innen ø 1,5 mm, Außen ø 2,9 mm



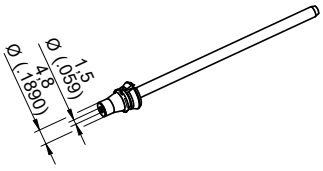
0742ED2032H/SB
Innen ø 2,0 mm, Außen ø 3,2 mm



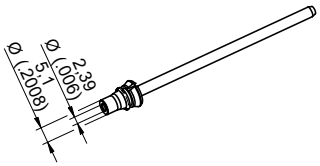
0742ED2438H/SB
Innen ø 2,4 mm, Außen ø 3,8 mm



0742ED1548H/SB
Innen ø 1,5 mm, Außen ø 4,8 mm



0742ED2351H/SB
Innen ø 2,3 mm, Außen ø 5,1 mm



E074700
Reinigungsset für Spitzenserie 742H



E074600
Service-Werkzeug zum Spitzenwechsel und Reinigung X-TOOL VARIO

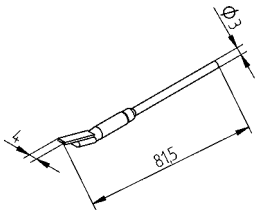


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

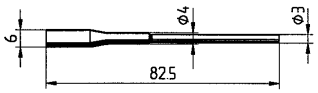
SERIE 422/452 ENTLÖTSPITZEN, ERSADUR

- DIGITAL 2000 A mit CHIP TOOL
- MICRO-CON 60 iA mit SMD-Entlötpinzette 40
- SMT UNIT 60 AC/A mit CHIP TOOL/ SMD-Entlötpinzette 40
- Alle i-CON Lötstationen mit CHIP TOOL
- REWORK 80 / SMD 8000

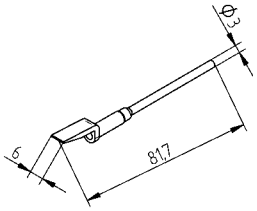
0452FDLF040/SB
4 mm, für z. B. SO 8 GT/14 GT/16 GT



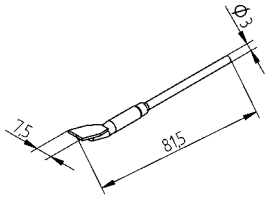
0422ED/SB
6 mm, passend für z. B. SOIC 8



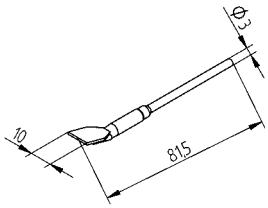
0452EDLF060/SB
6 mm, für z. B. SOIC 8



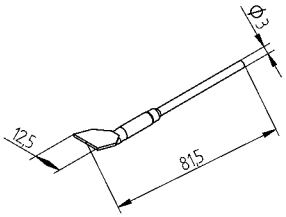
0452FDLF075/SB
7,5 mm, für z. B. SOIC 2 / SOT 23



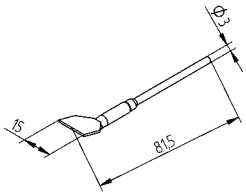
0452FDLF100/SB
10 mm, für z. B. SOIC 16



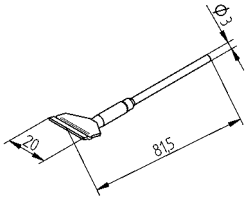
0452FDLF125/SB
12,5 mm, für z. B. SOIC 20



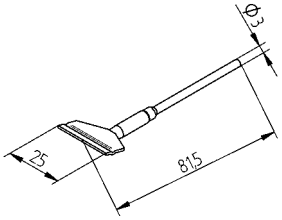
0452FDLF150/SB
15 mm, für z. B. SOIC 24



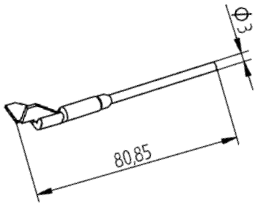
0452FDLF200/SB
20 mm, für z. B. SOIC 32



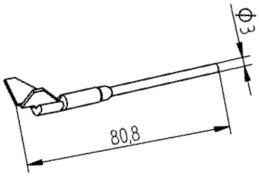
0452FDLF250/SB
25 mm, für z. B. SOIC 40



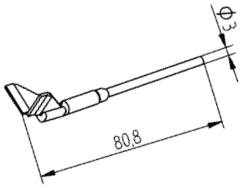
0452QDLF100/SB
90°-Winkel, Schenkel 10 mm,
für z. B. PLCC 20



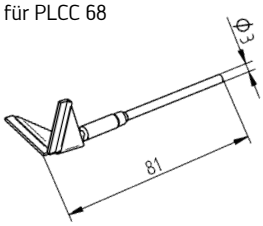
0452QDLF125/SB
90°-Winkel, Schenkel 12,5 mm,
für z. B. PLCC 28



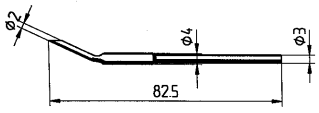
0452QDLF150/SB
90°-Winkel, Schenkel 15 mm, für
z. B. QFP, TQFP und TTQFP 80T25



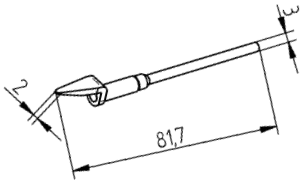
0452QDLF250/SB
90°-Winkel, Schenkel 25 mm,
passend für PLCC 68



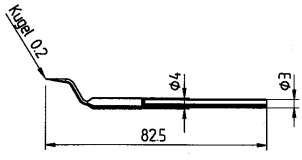
0422MD/SB
ellipsenförmig, für MELF und MINI-MELF



0452MDLF020/SB
ellipsenförmig, für MELF und MINI-MELF



0422SD/SB
für MICRO-MELF.
Verwendung nur mit Verdrehsicherung E045600.



E045600
Stellringset zur Verdrehsicherung für
Entlötspitzenpaare der Serie 422 und 452



Hinweis:

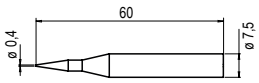
Verwendung der Entlötspitzen 0422SD/SB nur zusammen mit der Verdrehsicherung E045600. Für die weiteren Spitzen der Serie 422 und 452 wird die Verwendung der Verdehsicherung E045600 empfohlen.

Lieferung paarweise. Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

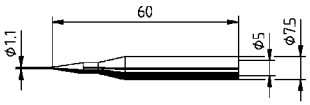
SERIE 172 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

MULTI-TIP C25

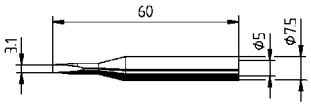
0172BD/SB
ERSADUR, bleistiftspitz, 0,4 mm ø



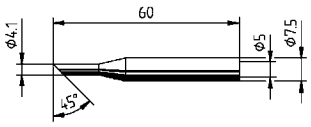
0172BD/SB
ERSADUR, bleistiftspitz, 1,1 mm ø



0172KD/SB
ERSADUR, meißelförmig, 3,1 mm



0172LD/SB
ERSADUR, angeschrägt 45°, 4,1 mm



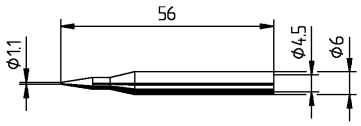
Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 162 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

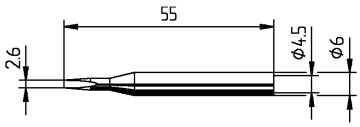
MULTI-TIP C15

TIP 260

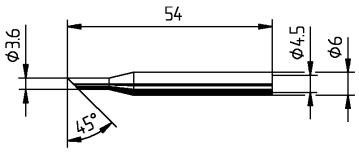
0162BD/SB
ERSADUR, bleistiftspitz, 1,1 mm ø



0162KD/SB
ERSADUR, meißelförmig, 2,6 mm



0162LD/SB
ERSADUR, angeschrägt, 45°, 3,6 mm

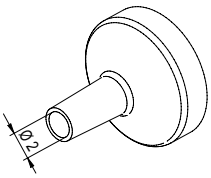


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

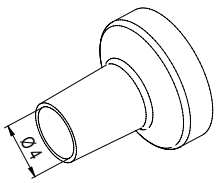
SERIE 472 HEISSLUFTDÜSEN

i-CON VARIO 2 und 4 mit Heißluftkolben i-TOOL AIR S

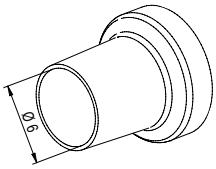
0472AR/SB*



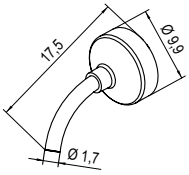
0472BR/SB*



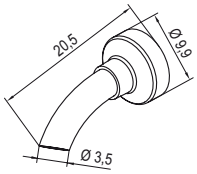
0472CR/SB*



0472DR/SB*



0472ER/SB*



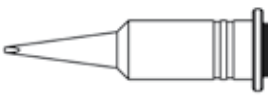
*Überwurfhülse 3YE1058-01 zur Düsenbefestigung am i-TOOL AIR S erforderlich

SERIE G 072 & G 132 LÖTSPITZEN

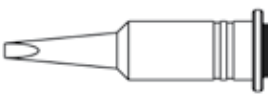
Gaslötkolben INDEPENDENT 75 (Serie G 072)

Gaslötkolben INDEPENDENT 130 (Serie G 132))

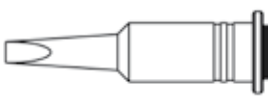
0G072CN/SB
0G132CN/SB
meißelförmig, 1,0 mm



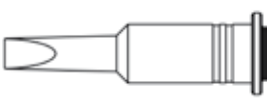
0G072KN/SB
0G132KN/SB
meißelförmig, 2,4 mm



0G072AN/SB
0G132AN/SB
meißelförmig, 3,2 mm



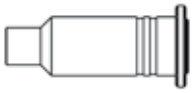
0G072VN/SB
0G132VN/SB
meißelförmig, 4,8 mm



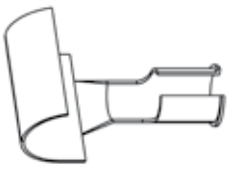
0G072BE/SB
0G132BE/SB
Flammdüse



0G072HE/SB
0G132HE/SB
Heißgasdüse



0G072RE/SB
0G132RE/SB
Reflektorblech für Heißgasdüse zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen



0G072MN/SB
0G132MN/SB
Glühmesser

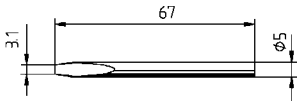


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

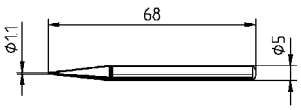
SERIE 032, ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ ERSA 30 S

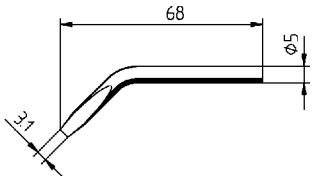
0032KD/SB
meißelförmig, 3,1 mm



0032BD/SB
bleistiftspitz, 1,1 mm ø



0032JD/SB
meißelförmig 3,1 mm, abgewinkelt



E033100
Heizkörper Ersa 30 S,
230 V, 30 W

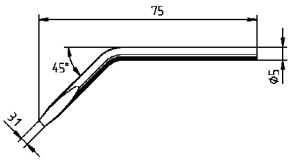


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

052, ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ Ersa 50 S

0052JD/SB
meißelförmig, 3,1 mm, abgewinkelt



E005100
Heizkörper Ersa 50 S,
230 V, 50 W

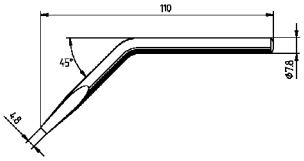


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

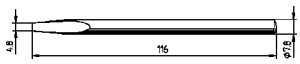
SERIE 082, ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ Ersa 80 S

0082JD/SB
meißelförmig, 4,8 mm, abgewinkelt



0082KD/SB
meißelförmig, 4,8 mm



E008100
Heizkörper Ersa 80 S,
230 V, 80 W

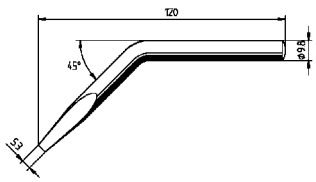


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

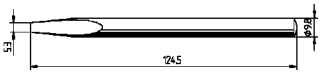
SERIE 152, ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ Ersa 150 S

0152JD/SB
meißelförmig 5,3 mm, abgewinkelt



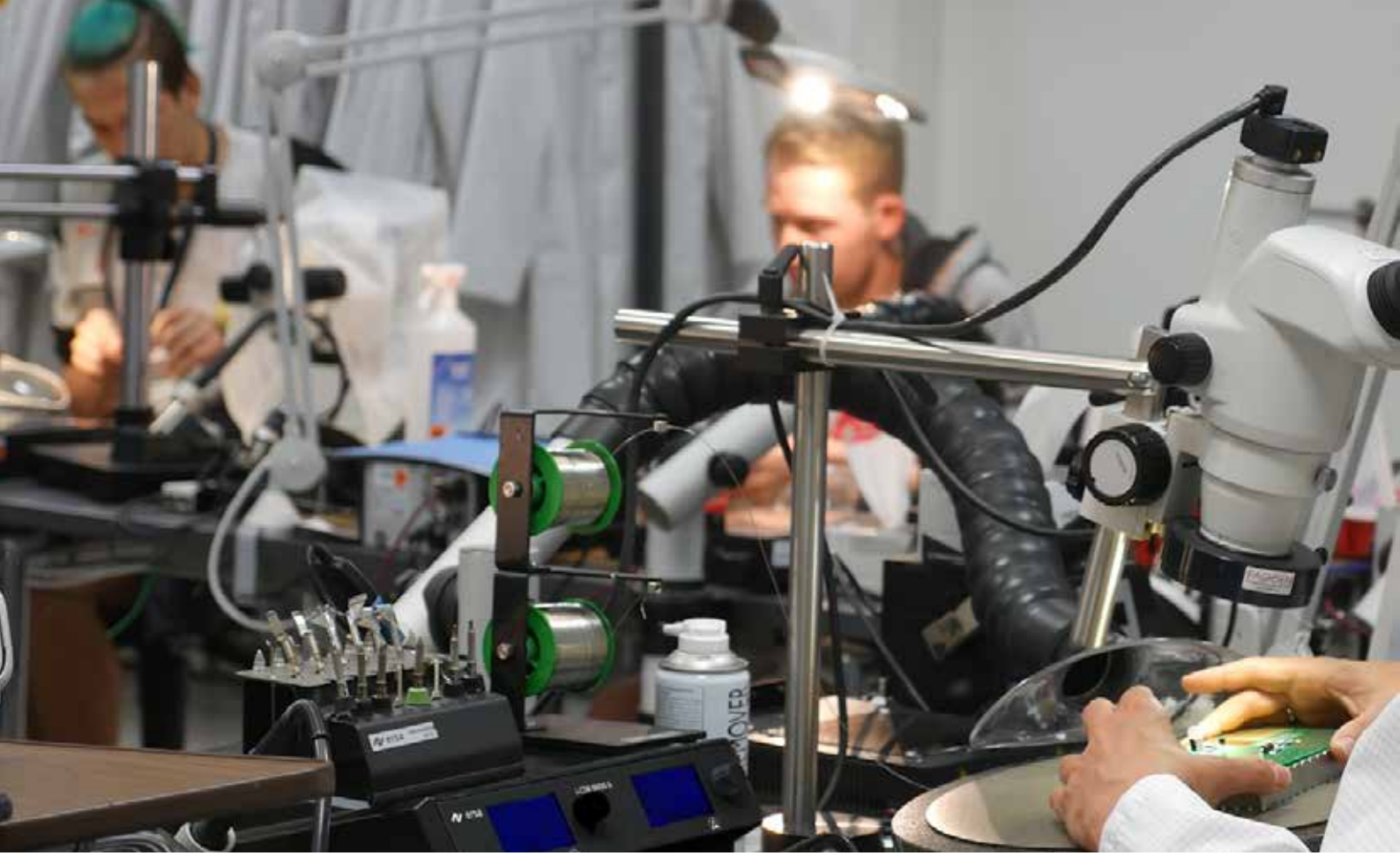
0152KD/SB
meißelförmig, 5,3 mm



E015100
Heizkörper Ersa 150 S,
230 V, 150 W



Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.



PERSONALQUALIFIZIERUNG UND SERVICES

Seit 100 Jahren ist Kurtz Ersa die erste Adresse für alle Belange des Lötens. Kurtz Ersa Equipment ist angelegt auf Top-Performance – für Top-Lötergebnisse benötigt der User aber auch aktuellstes Tech-Wissen. Wir versorgen Sie mit dem entsprechenden Know-how, das Ihre Elektronikfertigung noch besser macht. Unser Schulungsprogramm deckt sämtliche Aspekte des professionellen Lötens ab – vom Pastendruck über Reflow-, Selektiv- und Wellenlöten bis hin zu Rework und Handlöten.

Einsteigen ist jederzeit möglich und für jeden Bedarf findet sich das passende Qualifizierungsangebot, ob digital oder vor Ort. Ein Auszug aus dem Programm:

- Prozess- und Praxistrainings
- kundenspezifische Technologietage
- Bedienungs- und Wartungsschulungen
- WEBinERSA Webinare
- Live-Demos und Applikationstests

AUSBILDUNG ZUR AVLE FACHKRAFT FÜR LÖTTECHNIK

Der **AVLE Ausbildungsverbund Löttechnik Elektronik** ist ein Zusammenschluss von Firmen aus Elektronikproduktion, Maschinen- und Geräteherstellern sowie Forschung & Entwicklung mit dem Ziel, die Qualität, Zuverlässigkeit und Reproduzierbarkeit von Lötstellen durch hochwertige Lötausbildungen zu verbessern.

Gegründet wurde der Verbund von Hannusch Industrieelektronik, Zollner Elektronik AG, RAFI und Ersa. Unsere Schulungen sind perfekt zugeschnitten auf die heutigen Anforderungen in der Elektronikproduktion und werden ständig an die aktuelle Entwicklung angepasst. Einschlägige Normen, wie die **IPC-A-610**, sind Bewertungsgrundlagen für die Lötergebnisse.

Hochwertige **Schulungsunterlagen, professionell ausgestattete Schulungseinrichtungen** und **qualifizierte Trainer** aus der Praxis liefern jedem Teilnehmer wichtiges Hintergrundwissen in enger Verknüpfung mit den Fertigkeiten im praktischen Bereich.



DER AVLE-LÖTFÜHRERSCHEIN

Die standardisierten Schulungsmodule dauern jeweils zwei bis drei Tage, sind in sich abgeschlossen und können aufeinander aufbauen. Jedes Modul wird nach erfolgreich abgeschlossener Prüfung im persönlichen **Lötführerschein** des Teilnehmers eingetragen. Damit hat der Arbeitgeber immer einen Überblick über die Qualifikation seiner Mitarbeiter oder auch von Bewerbern. Durch einen dreijährigen **Rezertifizierungszyklus** in den Modulen 1 bis 4 bleiben die Mitarbeiter immer auf dem aktuellen Wissensstand.

Infos & Termine

AVLE-MODULSYSTEM

Handlöten & Rework
Modul 1: Grundlagen des Lötens & THT-Basisschulung
Modul 2: SMT-Basisschulung
Modul 3: SMT-Aufbauschulung
Modul 4: Rework komplexer Bauteile

Unser Konzept

- Hochwertige, standardisierte Ausbildung, modular vom Einsteiger zum Reworkspezialisten bis hin zum Maschinenexperten
- IPC-zertifizierte Trainer direkt aus der Praxis (IPC-A-610, IPC-7711/IPC-7721)
- Zertifizierte Trainingszentren, ausgestattet mit hochwertigem Equipment und neuesten Technologien
- Ausgewogener Mix aus Theorie und Praxis
- Schulungen auf Basis neuester Erkenntnisse aus Forschung und Industrie
- Leistungsnachweis am Ende eines jeden Moduls
- Dauer jeweils 2 Tage pro Modul (außer Modul 1: 3 Tage)
- Rezertifizierung (Module 1-4) alle drei Jahre, stets aktuelles Wissen

Ihr Nutzen

- Qualitätssteigerung in der Baugruppenfertigung
- Höhere Prozesssicherheit durch geschultes Personal und zuverlässigere Hand- und Maschinenlötprozesse
- Wettbewerbsvorteile durch zertifiziertes Personal
- AVLE-Lötführerschein – persönliches, modulares Zertifikat
- Großer Schulungserfolg durch kleine Teilnehmergruppen
- Flexibel durch modulares Schulungskonzept
- Aktuelle, standardisierte Schulungsunterlagen
- Bietet Sicherheit bei Audits und Nachweispflicht

SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck
Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzersa.de



Lena Zwießler
Vertriebsassistenz
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzersa.de

HYBRID REWORK-SYSTEME

für die professionelle Baugruppenreparatur



HR 600P



HR 600/2

HR 600 P – automatisierte Rework-Präzision

Das Hybrid-Rework-System HR 600 P legt den Fokus auf Präzision und Automatisierung, denn es eignet sich besonders für SMD-Bauteile mit sehr feinem Raster und verarbeitet zuverlässig kleine SMT-Komponenten und BGA bis zu einer Größe von 60 x 60 mm. Die automatischen Löt- und Platzierprozesse werden durch eine automatische, berührungslose Restlotabsaugung und berührungslose Temperaturerfassung ergänzt.

Das HR 600 P ist in verschiedenen Varianten verfügbar, z. B. mit großem Leiterplattenhalter für größere Baugruppen oder mit abgesenkter Heizkassette für zusätzlichen Freiraum bei hohen Aufbauten.

HR 600/2 – universelles & automatisiertes Rework

Mit dem HR 600/2 Hybrid-Rework-System lassen sich nahezu alle hochpoligen Bauteilformen auf modernen Baugruppen sicher und automatisch bearbeiten. Abheben, Platzieren und definiertes Absetzen von Bauteilen sowie der Lötprozess sind Kernkompetenzen dieses universellen Rework-Systems.



HR 500



HR 550



HR 550 XL

Weitere Mitglieder der Rework-Familie

Weitere Kurtz Ersa Rework-Systeme beeindrucken durch technologisch interessanten Lösungen in der Heiz- und Platziertechnik und erweitern die Auswahlmöglichkeiten für Anwender. Das HR 500 bietet die volle Kurtz Ersa Hybrid-Rework-Technologie für budgetorientierte Anwender. Der kleine Bruder des HR 550 erlaubt flexible Reparaturen von Standardbaugruppen bis 380 x 300 mm und 50 x 50 mm Bauteilgröße. Für ein sehr breites Anwendungsspektrum und ausreichende Leistungsreserven steht der Bestseller HR 550: halbautomatische Rework Prozesse bis zu 520 x 360 mm Baugruppengröße und 70 x 70 mm Bauteilgröße im Handumdrehen! Abgerundet wird das Portfolio der halbautomatischen Geräte mit dem HR 550 XL. Ein echtes Leistungspaket für große Baugruppen bis ca. 530 x 610 mm mit acht Untenstrahler-Heizzonen, motorischer x/y-Feinverstellung und Bauteilrotation. Es eignet sich für Industrie- und Leistungselektronik sowie großformatige Platinen und ist besonders attraktiv für Dienstleister.

Weitere Informationen:



Highlights

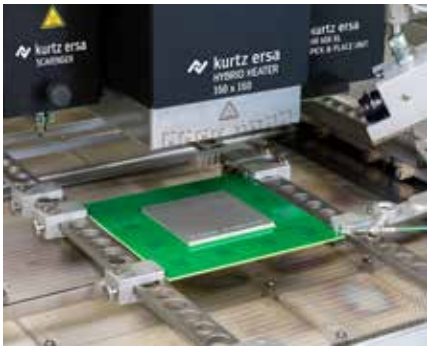
- Hochleistungs-Hybrid-Heizköpfe von 60 x 60 mm bis 160 x 160 mm, 800 bis 4.800 W
- 15 kW IR Matrix™ Untenheizung (25 Elemente), erweiterbar
- Prozessüberwachung mit bis zu 8 Thermoelementen
- Präzise Bauteilausrichtung via Bildverarbeitung
- Motorisches Achssystem zur Bauteilplatzierung (± 0,025 mm)
- Restlotentfernung mit integriertem AUTO SCAVENGER
- Garantiert nutzerunabhängig reproduzierbare Rework-Ergebnisse
- Prozesssteuerung und -dokumentation per HR Soft 2
- Voll- oder teilautomatischer Betrieb
- Optionale Dip&Print Station

HR 600 XL – Automatisiertes Rework in X(X)L

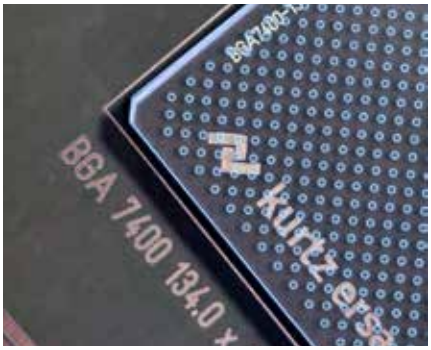
Das HR 600 XL ist für die professionelle Nacharbeit von BTC (Bottom-Terminated Components) mittels selektiver Reflow-Lötprozesse auf großformatigen Leiterplatten ausgelegt. Mit einer aktiven Heizfläche von 625 × 625 mm (24 × 24 Zoll) und verarbeitbaren Leiterplattendicken bis 10 mm eignet es sich ideal z. B. für Telekommunikation, Netzwerktechnik sowie IT- und KI-Infrastruktur.

Verarbeitung von Bauteilriesen

Für das größte Kutz Ersa Rework-System sind vier verschiedene Heizköpfe verfügbar, mit denen Bauteile bis zu einer Kantenlänge von 160 x 160 mm verarbeitet werden können. Das in der Software integrierte „Click to Place"-Feature sorgt hier zusammen mit einer hochauflösenden Kamera für eine schnelle und fehlerfreie Bauteilplatzierung.

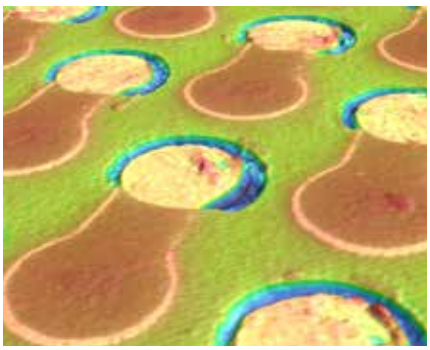


Großformatiges BGA unter dem XXL-Heizkopf



Platzierergebnis eines BGA 7400, Kantenlänge 134 x 134 mm, mit überlagerter Röntgeninspektion


Restlot absaugen

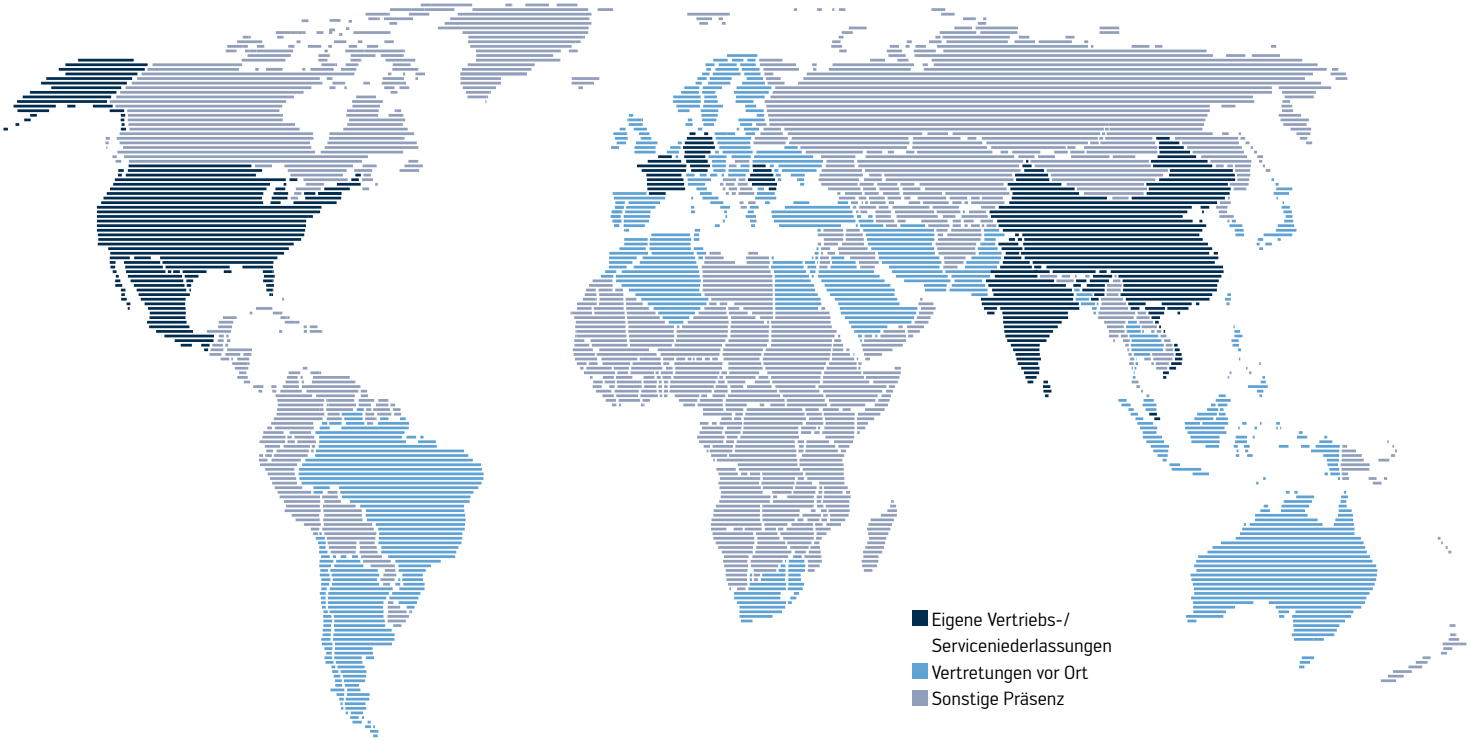

Gereinigte Pads mit weniger als 20 µm Rückständen (3D-Bild)

Automatische Restlotentfernung

Der integrierte AUTO SCAVENGER entfernt Restlot, das nach dem Entlöten auf der Leiterplatte verblieben ist, kontaktlos und schonend in einem automatisierten Prozess. Für optimale Absaugergebnisse lassen sich die Parameter individuell an die jeweilige Anwendung anpassen.

ELECTRONICS PRODUCTION EQUIPMENT

Weltweit präsent



USA
Kurtz Ersa, Inc.
Plymouth, WI
usa@kurtzersa.com

Kurtz Ersa, Inc. (TX)
Irving
usa@kurtzersa.com

Mexiko
Kurtz Ersa, S.A. de C.V.
Guadalajara
info-kmx@kurtzersa.com

Kurtz Ersa Manufacturing México, S.A. de C.V.
Ciudad Juárez
info-kemm@kurtzersa.com

Hong Kong
Kurtz Ersa Asia Ltd.
Hong Kong
asia@kurtzersa.com

China
Kurtz Shanghai Ltd.
Shanghai
info-ksl@kurtzersa.com

Kurtz Zhuhai Manufacturing Ltd.
Zhuhai
info-kzm@kurtzersa.com

Vietnam
Kurtz Ersa Vietnam Company Limited
Hanoi (Bac Ninh City)
info-kev@kurtzersa.com

Singapur
Kurtz Ersa Singapore (Pte. Ltd.)
Singapur
info.kes@kurtzersa.com

Indien
Kurtz Ersa India
Smart Production Technologies Private Limited
Bangalore
india@kurtzersa.com

Frankreich
Kurtz Ersa France SARL
Haguenau
kefrance@kurtzersa.com

Rumänien
Kurtz Ersa Romania S.R.L.
Timisoara
info.romania@kurtzersa.com

Deutschland
Kurtz Ersa Semicon GmbH
Vaterstetten
info.ke-semicon@kurtzersa.de

Ersa GmbH & Co. KG
Leonhard-Karl-Str. 24
97877 Wertheim/Deutschland

Tel. +49 9342 800-0
Fax +49 9342 800-127
info@ersa.de

www.ersa.de
www.ersa.com

kurtz ersa

445269 – 11/2026 | Änderungen vorbehalten | © Ersa GmbH & Co. KG